



中华人民共和国国家标准

GB 26483—2011

机械压力机 噪声限值

Noise limits of mechanical presses

2011-05-12 发布

2012-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

本标准的3.1.2、3.1.3、3.2.2、3.3.2为强制性的,其余为推荐性的。

本标准按照GB/T 1.1—2009《标准化工作导则 第1部分:标准的结构和编写》给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国锻压机械标准化技术委员会(SAC/TC 220)归口。

本标准起草单位:济南二机床集团有限公司、济南铸造锻压机械研究所有限公司、青岛青锻锻压机械有限公司、江苏扬力集团有限公司。

本标准主要起草人:李红、马立强、杜勇、邢吉柏。

机械压力机 噪声限值

1 范围

本标准规定了机械压力机的声功率级和声压级的噪声限值。
本标准适用于机械压力机,包括各种类型的开式压力机、闭式压力机和螺旋压力机。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 23281 锻压机械噪声声压级测量方法
- GB/T 23282 锻压机械噪声功率级测量方法

3 噪声限值

3.1 开式压力机的噪声限值

3.1.1 开式压力机的噪声声功率级限值

开式压力机连续空运转时的噪声 A 计权声功率级限值 L_{WA} 不应超过表 1 的规定。

表 1

公称力/kN	声功率级限值 L_{WA} /dB(A)
≤160	80
>160~250	90
>250~630	95
>630	100

3.1.2 开式压力机的噪声声压级限值

开式压力机连续空运转时在规定位置的噪声 A 计权声压级限值 L_{pA} 不应超过表 2 的规定。

表 2

公称力/kN	声压级限值 L_{pA} /dB(A)
≤160	70
>160~250	80
>250~630	85
>630	88

3.1.3 开式压力机的脉冲噪声声压级限值

开式压力机空载单次行程时在规定位置的脉冲噪声 A 计权声压级限值 L_{pA1} 不应超过表 3 的规定。

表 3

公称力/kN	脉冲声压级限值 L_{pA1} /dB(A)
≤ 250	93
$> 250 \sim 630$	95
> 630	99

3.2 闭式压力机的噪声限值

3.2.1 闭式压力机的噪声声功率级限值

闭式压力机连续空运转时的噪声 A 计权声功率级限值 L_{WA} 不应超过表 4 的规定。

表 4

公称力/kN	声功率级限值 L_{WA} /dB(A)
$\leq 2\ 500$	110
$> 2\ 500 \sim 6\ 300$	115
$> 6\ 300$	120

3.2.2 闭式压力机的噪声声压级限值

闭式压力机连续空运转时在规定位置的噪声 A 计权声压级限值 L_{pA} 不应超过表 5 的规定。

表 5

公称力/kN	声压级限值 L_{pA} /dB(A)
$\leq 2\ 500$	85
$> 2\ 500 \sim 6\ 300$	86
$> 6\ 300$	87

3.3 螺旋压力机的噪声限值

3.3.1 螺旋压力机的噪声声功率级限值

螺旋压力机在按规定条件运转时的噪声 A 计权声功率级限值 L_{WA} 不应超过表 6 的规定。

表 6

公称力/kN	声功率级限值 L_{WA} /dB(A)
$\leq 1\ 000$	92
$> 1\ 000 \sim 1\ 600$	94

表 6 (续)

公称力/kN	声功率级限值 $L_{WA}/dB(A)$
>1 600~3 150	98
>3 150~6 300	101
>6 300	110

3.3.2 螺旋压力机的噪声声压级限值

螺旋压力机按规定条件运转时在规定位置的噪声 A 计权声压级限值 L_{pA} 不应超过表 7 的规定。

表 7

公称力/kN	声压级限值 $L_{pA}/dB(A)$
$\leq 1\,000$	76
>1 000~1 600	80
>1 600~3 150	82
>3 150~6 300	85
>6 300	90

4 测量方法

4.1 噪声声压级测量方法

机械压力机的噪声声压级测量方法应符合 GB/T 23281 的规定。

4.2 噪声声功率级测量方法

机械压力机的噪声声功率级测量方法应符合 GB/T 23282 的规定。

4.3 螺旋压力机噪声的测量条件

螺旋压力机在按规定规范运转时,应在滑块从最下位置向上运动过程中测量噪声。

4.4 噪声测量说明

4.4.1 出厂检验只测量噪声声压级。

4.4.2 新设计或改进设计、工艺、材料后的新产品等进行性能试验时均应测量噪声声压级;可再测量噪声声功率级,以噪声声压级为合格评定依据。
