

开口挡圈

GB 896—86

“E” rings

代替 GB 896—76

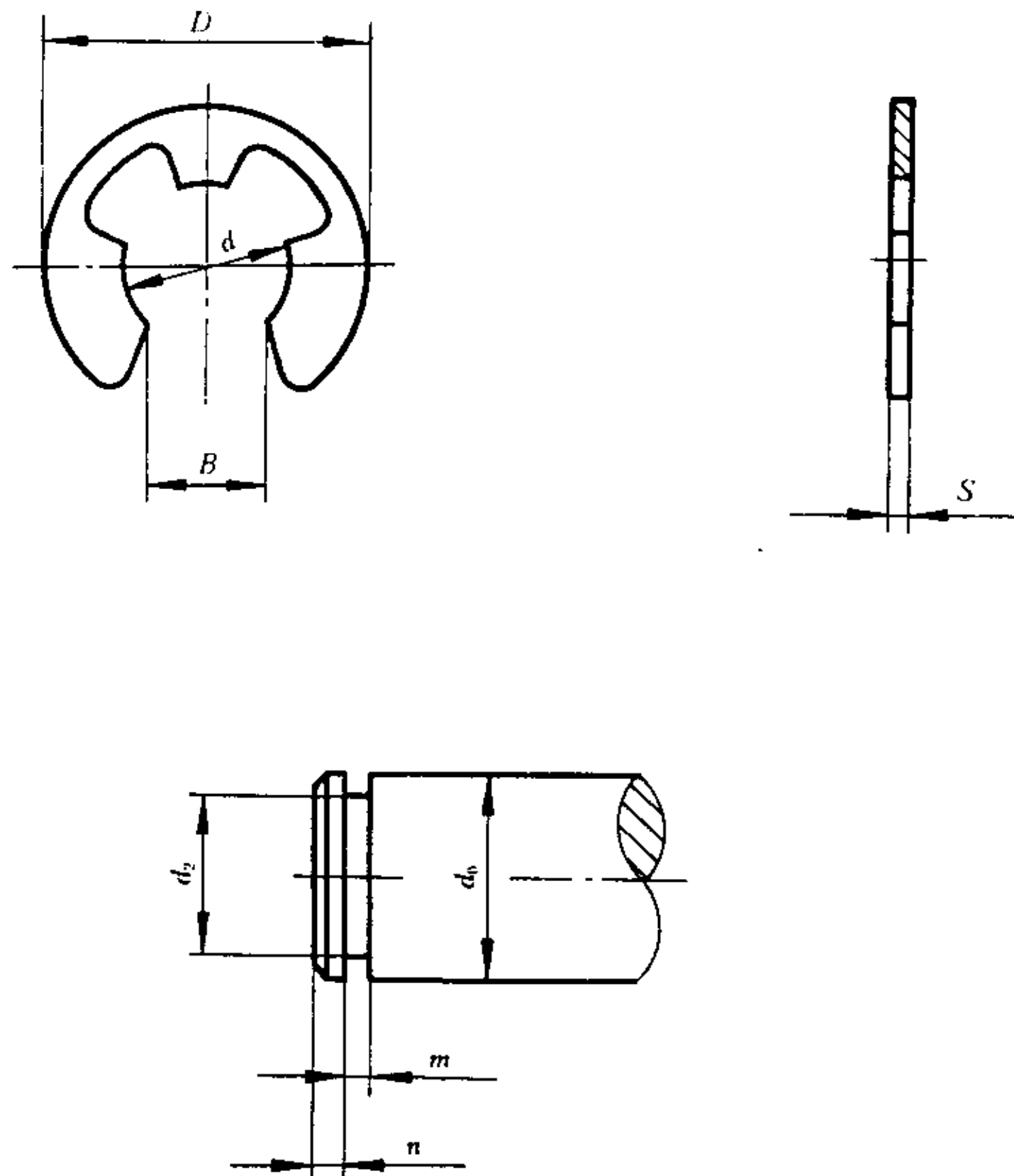
1 引言

本标准适用于在轴上固定零件用的挡圈。
本标准规定了公称直径 $d = 1.2 \sim 15\text{mm}$ 的开口挡圈。

2 引用标准

GB 959.1—86 挡圈技术条件—弹性挡圈。

3 尺寸



mm

挡 圈							沟 槽 (推荐)					轴 径 d_a			
公称直径 d		B		S		D ≤	d_2		m		n ≥				
基本 尺寸	极限 偏差	基本 尺寸	极限 偏差	基本 尺寸	极限 偏差		基本 尺寸	极限 偏差	基本 尺寸	极限 偏差					
1.2	0 -0.14	0.9	±0.08	0.3	+0.03 -0.06	3	1.2	+0.06 0	0.4	+0.14 0	1	1.5 ~ 2			
1.5		1.2	±0.125	0.4		4	1.5		0.5		1.2	2 ~ 2.5			
2		1.7				5	2					3.5 ~ 4			
2.5		2.2				6	2.5						4 ~ 5		
3		2.5			0.6	+0.04 -0.07	7	3		0.7				1.5	5 ~ 6
3.5	3	8	3.5	6 ~ 7											
4	0 -0.18	3.5	±0.15		0.8	+0.04 -0.10	9	4	+0.075 0	0.9	1.8	9 ~ 10			
5		4.5		10			5	7 ~ 9							
6		5.5		12			6						+0.09 0	1.1	2
8	0 -0.22	7.5	±0.18	1	+0.05 -0.13	16	8		+0.11 0	1.3	2.5	13 ~ 16			
9		8				18	9	1.6							
12	0 -0.27	10.5	±0.215	1.2	+0.06 -0.15	24	12		0	1.6	3	16 ~ 20			
15		13		1.5		30	15								

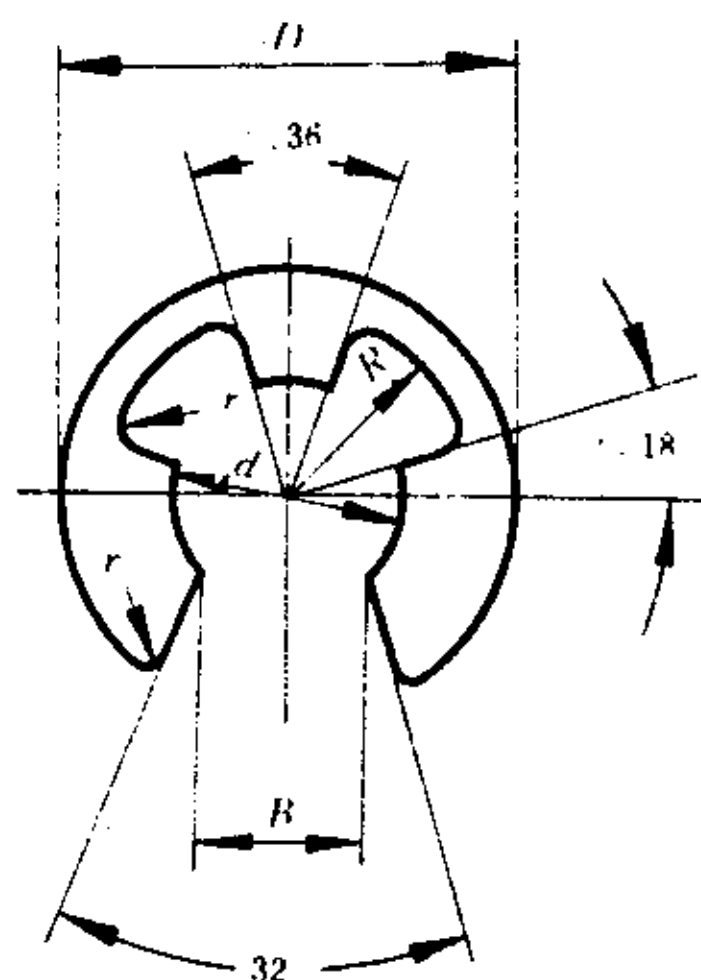
4 技术条件按 GB 959.1—86 规定

5 标记

公称直径 $d = 6 \text{ mm}$ 、材料 65Mn、热处理硬度 HRC 47—54、经表面氧化处理的开口挡圈的标记示例:

挡圈 GB 896—86—6

附录 A
开口挡圈制造尺寸
(参考件)



mm

公称直径 d		D		B		R	r
基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差		
1.2	0 -0.14	3	0 -0.30	0.9	± 0.08	0.9	0.2
1.5		4		1.2	± 0.125	1.2	0.3
2		5		1.7		1.6	
2.5		6		2.2		2	
3	0 -0.18	7	0 -0.36	2.5	± 0.15	2.5	0.4
3.5		8		3		2.8	
4		9		3.5		3.2	
5		10		4.5	± 0.18	3.5	0.6
6	0 -0.22	12	0 -0.43	5.5		4.5	
8		16		7.5		6	
9		18		8		7	1.0
12	0 -0.27	24	0 -0.52	10.5	± 0.215	9	1.2
15		30		13		12	

附加说明:

本标准由中华人民共和国机械工业部提出,由机械工业部标准化研究所归口。

本标准由机械工业部标准化研究所负责起草,上海市标准件公司、上海市标准件技术研究所、天津市垫圈厂及北京标准件八厂参加起草。