

表 1

mm

螺纹规格 d			M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	(M 14)	M 16	M 20										
b 参考	$l < 125$		12	14	16	18	22	26	30	34	38	46										
	$125 < l < 200$		—	—	—	—	28	32	36	40	44	52										
d_a	max		3.6	4.7	5.7	6.8	9.2	11.2	13.7	15.7	17.7	22.4										
d_w	min		4.4	5.7	6.7	8.7	11.4	14.4	16.4	19.2	22	27.7										
e	min		5.98	7.50	8.63	10.89	14.20	17.59	19.85	22.78	26.17	32.95										
k	公称		2	2.8	3.5	4	5.3	6.4	7.5	8.8	10	12.5										
	min		1.80	2.60	3.26	3.76	5.06	6.11	7.21	8.51	9.71	12.15										
	max		2.20	3.00	3.74	4.24	5.54	6.69	7.79	9.09	10.29	12.85										
k'	min		1.3	1.8	2.3	2.6	3.5	4.3	5.1	6	6.8	8.5										
r	min		0.1	0.2	0.2	0.25	0.4	0.4	0.6	0.6	0.6	0.8										
s	max		5.5	7	8	10	13	16	18	21	24	30										
	min		5.20	6.64	7.64	9.64	12.57	15.57	17.57	20.16	23.16	29.16										
x	max		1.25	1.75	2	2.5	3.2	3.8	4.3	5	5	6.3										
l			夹紧长度 l_s																			
公称	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max
20	18.9	21	7	8	4.6	6																
25	23.9	26	12	13	9.6	11	7.4	9	5	7												
30	28.9	31	17	18	14.6	16	12.4	14	10	12	5.5	8										
35	33.7	36.3			19.6	21	17.4	19	15	17	10.5	13										
40	38.7	41.3			24.6	26	22.4	24	20	22	15.5	18	11	14								
45	43.7	46.3					27.4	29	25	27	20.5	23	16	19	11.5	15						
50	48.7	51.3					32.4	34	30	32	25.5	28	21	24	16.5	20	12	16				
(55)	53.5	56.5							35	37	30.5	33	26	29	21.5	25	17	21	13	17		
60	58.5	61.5							40	42	35.5	38	31	34	26.5	30	22	26	18	22		
(65)	63.5	66.5									40.5	43	36	39	31.5	35	27	31	23	27	14	19
70	68.5	71.5									45.5	48	41	44	36.5	40	32	36	28	32	19	24
80	78.5	81.5									55.5	58	51	54	46.5	50	42	46	38	42	29	34
90	88.3	91.7											61	64	56.5	60	52	56	48	52	39	44
100	98.3	101.7											71	74	66.5	70	62	66	58	62	49	54
110	108.3	111.7													76.5	80	72	76	68	72	59	64
120	118.3	121.7													86.5	90	82	86	78	82	69	74
130	128	132															86	90	82	86	73	70
140	138	142															96	100	92	96	83	88
150	148	152																	102	106	93	98

注：① 尽可能不采用括号内的规格。

② 折线之间为商品规格范围。

4 技术条件

按表 2 规定。

表 2

材 料		钢	不锈钢
螺 纹	公差	6 g	
	标准	GB 196—81、GB 197—81	
机械性能	等级	5.8、6.8、8.8	A 2—70
	标准	GB 3098.1—82	GB 3098.6—86
公差	产品等级	B	
	标准	GB 3103.1—82	
表面处理		① 不经处理 ② 镀锌钝化 GB 5267—85	不经处理
表面缺陷		GB 5779.1—86	
验收及包装		GB 90—85	

5 标记

螺纹规格 $d = M12$ 、公称长度 $l = 80\text{mm}$ 、性能等级为5.8级、不经表面处理、B级的六角头螺栓的标记示例：

螺栓 GB 5784—86—M12×80

附加说明：

本标准由中华人民共和国机械工业部提出，由机械工业部标准化研究所归口。

本标准由机械工业部标准化研究所负责起草。