



中华人民共和国汽车行业标准

QC/T 636—2014
代替 QC/T 636—2000

汽车电动玻璃升降器

Electric window regulator specification for vehicles

2014-05-06 发布

2014-10-01 实施



中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国工业和信息化部

公 告

2014 年 第 32 号

工业和信息化部批准《不干胶标签印刷机》等 1208 项行业标准(标准编号、名称、主要内容及起始实施日期见附件 1),其中机械行业标准 471 项,汽车行业标准 32 项,船舶行业标准 70 项,航空行业标准 111 项,化工行业标准 137 项,冶金行业标准 69 项,建材行业标准 30 项,石化行业标准 14 项,有色金属行业标准 6 项,轻工行业标准 89 项,纺织行业标准 49 项,兵工民品行业标准 79 项,核行业标准 15 项,电子行业标准 2 项,通信行业标准 34 项。批准《锰硅合金(FeMn68Si16)》等 39 项冶金行业标准样品(标准样品目录及成分含量见附件 2)。

以上机械行业标准由机械工业出版社出版,汽车行业标准及化工、有色金属工程建设行业标准由中国计划出版社出版,船舶行业标准由中国船舶工业综合技术经济研究院组织出版,航空行业标准由中国航空综合技术研究所组织出版,化工行业标准由化工出版社出版,冶金行业标准由冶金工业出版社出版,建材行业标准由建材工业出版社出版,石化行业标准由中国石化出版社出版,轻工行业标准由中国轻工业出版社出版,纺织行业标准由中国标准出版社出版,兵工民品行业标准由中国兵器工业标准化研究所组织出版,核行业标准由核工业标准化研究所组织出版,电子行业标准由工业和信息化部电子工业标准化研究院组织出版,通信行业标准由人民邮电出版社出版、通信工程建设行业标准由北京邮电大学出版社出版。

附件:32 项汽车行业标准编号、标准名称和起始实施日期。

中华人民共和国工业和信息化部

二〇一四年五月六日

附件：

32 项汽车行业标准编号、标准名称和起始实施日期

序号	标准编号	标 准 名 称	被代替标准编号	起始实施日期
1	QC/T 231—2014	摩托车和轻便摩托车反冲起动器技术条件	QC/T 231—1997	2014-10-01
2	QC/T 233—2014	摩托车和轻便摩托车制动踏板静强度性能要求及试验方法	QC/T 233—1997	2014-10-01
3	QC/T 66—2014	摩托车和轻便摩托车湿式离合器	QC/T 66—1993	2014-10-01
4	QC/T 962—2014	摩托车和轻便摩托车漆层技术条件		2014-10-01
5	QC/T 680—2014	摩托车和轻便摩托车用电压调节器技术条件	QC/T 680—2002	2014-10-01
6	QC/T 963—2014	摩托车和轻便摩托车车轮制动圈		2014-10-01
7	QC/T 234—2014	摩托车和轻便摩托车转向轴承技术条件	QC/T 234—1997	2014-10-01
8	QC/T 964—2014	城市客车塑料座椅及其车辆固定件的强度		2014-10-01
9	QC/T 644—2014	汽车金属燃油箱技术条件	QC/T 644—2000 QC/T 488—2000	2014-10-01
10	QC/T 965—2014	汽车电动后视镜驱动器		2014-10-01
11	QC/T 966—2014	汽车塑料件涂层技术条件		2014-10-01
12	QC/T 459—2014	随车起重运输车	QC/T 459—2004	2014-10-01
13	QC/T 29106—2014	汽车电线束技术条件	QC/T 29106—2004	2014-10-01
14	QC/T 198—2014	汽车用开关通用技术条件	QC/T 198—1995	2014-10-01
15	QC/T 220—2014	汽车用易熔线技术条件	QC/T 220—1996	2014-10-01
16	QC/T 967—2014	汽油机进气道喷射式喷油器		2014-10-01
17	QC/T 968—2014	金属催化转化器中铂、钯、铑含量的测定方法		2014-10-01
18	QC/T 969—2014	乘用车行李厢内部开启机构		2014-10-01
19	QC/T 636—2014	汽车电动玻璃升降器	QC/T 636—2000	2014-10-01
20	QC/T 970—2014	乘用车空气滤清器技术条件		2014-10-01

序号	标准编号	标 准 名 称	被代替标准编号	起始实施日期
21	QC/T 971—2014	摩托车和轻便摩托车用空气滤清器滤芯技术条件		2014-10-01
22	QC/T 972—2014	汽车电控液压助力转向器总成技术要求及试验方法		2014-10-01
23	QC/T 299.1—2014	汽车液压转向助力泵 第1部分：技术要求	QC/T 299—2000	2014-10-01
24	QC/T 299.2—2014	汽车液压转向助力泵 第2部分：试验方法	QC/T 299—2000	2014-10-01
25	QC/T 563—2014	汽车转向盘技术要求及试验方法	QC/T 563—1999	2014-10-01
26	QC/T 29097—2014	汽车转向器总成技术要求	QC/T 29097—1992	2014-10-01
27	QC/T 29096—2014	汽车转向器总成台架试验方法	QC/T 29096—1992	2014-10-01
28	QC/T 303—2014	汽车转向油罐技术要求和试验方法	QC/T 303—1999	2014-10-01
29	QC/T 301—2014	汽车转向助力缸技术要求和试验方法	QC/T 301—1999 QC/T 302—1999	2014-10-01
30	QC/T 70—2014	摩托车和轻便摩托车发动机噪声测量方法	QC/T 70—1993	2014-10-01
31	QC/T 226—2014	摩托车和轻便摩托车制动蹄组件和制动衬组件	QC/T 226—1997	2014-10-01
32	QC/T 593—2014	汽车液压比例阀性能要求及台架试验方法	QC/T 593—1999	2014-10-01

目 次

前言 II

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 技术要求 2

5 试验方法 3

6 检验规则 5

7 标志、包装、运输和储存 6

前 言

本标准依照 GB/T 1.1—2009《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写》给出的规则起草。

本标准替代 QC/T 636—2000《汽车电动玻璃升降器》，与 QC/T 636—2000 相比，主要变化如下：

——“关闭力”更改为“堵转力”。

——4.2.1 原为“升降器金属件必须经防腐蚀处理，或使用具有耐腐蚀性的材料制造”，更改为“升降器金属件必须经防腐蚀处理，且金属零件的涂镀层和化学处理层应均匀，不得有明显缺陷”。

——4.2.3 原为“金属零件的涂镀层和化学处理层应均匀，不得有明显缺陷”，更改为“升降器中汞、镉、六价铬、铅等有毒有害物质含量应符合环保要求”。

——工作电压由“11V ~ 15V”更改为“9V ~ 16V”；工作电流由“不大于 15A”更改为“不大于 12A”。

——运行速度条款中增加“室温到 80℃”。

——耐久性条款中“15000 个工作循环”更改为“25000 个工作循环”；“7500 个工作循环”更改为“15000 个工作循环”。

——高温由“+75℃”更改为“+80℃”。

——5.10 中增加“将升降器按实车状态安装在试验台架上”。

本标准由全国汽车标准化技术委员会(SAC/TC 114)提出并归口。

本标准起草单位：上海实业交通电器有限公司、中国质量认证中心武汉分中心、上海恩坦华汽车门系统有限公司。

本标准主要起草人：罗刚、许广振、汤逢春、赵明伦、李再华、孙行健。

汽车电动玻璃升降器

1 范围

本标准规定汽车电动玻璃升降器的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及储存。

本标准适用于标称电压为 12V 的绳轮式电动玻璃升降器。其他形式的电动玻璃升降器(如齿轮臂式、软轴式等)可参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 2423.17—2008 电工电子产品基本环境试验规程 试验 Ka:盐雾试验方法(IEC 60068-2-11:1981,IDT)

GB 4208—2008 外壳防护等级(IP 代码)(IEC 60529:2001)

GB/T 21437.2—2008 道路车辆 由传导和耦合引起的电骚扰 第2部分:沿电源线的电瞬态传导(ISO 7637-2:2004,IDT)

QC/T 413—2002 汽车电气设备基本技术条件

3 术语和定义

本标准采用下列定义。

3.1

电动玻璃升降器 electric (or power) window regulator(以下简称升降器)

是指由电机驱动,并通过传动机构将汽车车窗玻璃沿导向槽上升或下降,并能按要求停留在任意位置的装置。

3.2

运行速度 travel speed

是指单位时间内汽车车窗玻璃的行程。玻璃上升时为上升运行速度,玻璃下降时为下降运行速度。

3.3

堵转力 stall force

是指汽车车窗玻璃上升时,在运行的反方向施加力而使电机堵转,此时升降器对堵转物的作用力。

4 技术要求

4.1 升降器应符合本标准的要求,并按经规定程序批准的产品图样及技术文件制造。

4.2 外观和环保

4.2.1 升降器金属件必须经防腐蚀处理,且金属零件的涂镀层和化学处理层应均匀,不得有明显缺陷。

4.2.2 升降器塑料件表面应平整、无气泡、无影响使用的变形。

4.2.3 升降器中汞、镉、六价铬、铅等有毒有害物质含量应符合环保要求。

4.3 性能要求

4.3.1 基本性能。

- a) 工作电压:升降器在 9V ~ 16V 电压下应运行平稳,不允许有异常噪声和卡滞现象。
- b) 电流特性:升降器的工作电流不大于 12A,堵转电流不大于 28A。
- c) 堵转力:升降器的堵转力应符合产品图样的技术要求。
- d) 运行速度:室温到 80℃,升降器的上升运行速度应为 70mm/s ~ 200mm/s。下降运行速度应满足产品图样技术要求。

4.3.2 自锁性。

升降器在车窗玻璃行程内任一点应能自锁,在升降器玻璃托架上施加 500N 负载时,不应损坏,玻璃托架下降量不大于 5mm。

4.3.3 耐温度变化性。

升降器在不工作状态下应能承受 -40℃ 低温和 +80℃ 高温的温度变化试验,恢复室温后应符合 4.3.1 的规定。

4.3.4 绝缘介电强度。

升降器电机内各互不连接的导体零部件对壳体之间应能耐实际正弦波形的高压试验,绝缘不被击穿。

4.3.5 耐过电压。

升降器应具有耐过电压能力,试验后应符合 4.3.1 的规定。

4.3.6 热保护性。

升降器应具有热保护特性,其首次打开时间、恢复时间和开断次数应符合产品图样技术要求。试验结束后热保护器仍能正常工作。

4.3.7 抗干扰性。

升降器电机应具有抗干扰性能,当干扰时,升降器电机在运行中允许出现电流波动,但干扰取消后应恢复正常。

4.3.8 耐振动性。

升降器经 QC/T 413 规定的扫频振动试验后应符合 4.3.1 的规定。

4.3.9 耐腐蚀性。

升降器应经受 96h 的盐雾试验,试验后升降器应符合 4.3.1 的规定,且金属零件主要表面无基体腐蚀物。

4.3.10 防水性。

升降器在不工作状态下,防水性能等级为 IPX4,试验后电机内部不应进水。

4.3.11 耐久性。

升降器应能承受耐久性的试验,试验后的基本性能允许与试验前偏差 20%。

a) 前门升降器:25000 个工作循环;

b) 后门升降器:15000 个工作循环。

5 试验方法

5.1 如无特殊规定,升降器在下列条件下进行试验:

- a) 试验电源采用足够容量的直流稳压电源其波纹电压(峰~峰)值不大于 100mV,电压表精度不低于 0.5 级,电流表精度不低于 1 级,测量长度器具最小可刻度值不应大于 0.05mm;
- b) 试验电压:13.5V ± 0.3V,接线电阻为 0.15Ω ± 0.02Ω;
- c) 环境温度:5℃ ~ 40℃;
- d) 升降器的各项试验可以在实车车门上也可在模拟状态下进行;
- e) 升降器的一个工作循环为:玻璃上升到上止档,堵转 1s,常温断电休息 15s(高低温下休息 30s),然后通电使玻璃下降到下止档,堵转 1s,断电 15s(高低温下休息 30s)。

5.2 外观检查

按 4.2 目视检查和评定。

5.3 基本性能试验

- a) 工作电压:升降器分别接入 9V、16V 电压,各运行三个工作循环。
- b) 电流测量:升降器在试验电压或图样规定的负载下,用电流钳测量运行工作电流,然后将玻璃上升到上止档使电机堵转,测量其堵转电流,用同样的方法测量玻璃下降时的工作电流及堵转电流。
- c) 堵转力测量:将升降器安装在试验装置上,在试验电压或图样规定的负载下,使玻璃上升到接近上止档时在运行反方向施加力使电机堵转,用测力计测量该力。
- d) 运行速度:升降器在试验电压下使玻璃上升,用测量仪器测量玻璃从下止档到上止档的运行时间和玻璃行程。上升运行速度按下式计算:

$$\text{上升运行速度 (mm/s)} = \frac{\text{玻璃行程 (mm)}}{\text{运行时间 (s)}} \dots\dots\dots (1)$$

改变电源极性用同样的方法使玻璃下降测量下降运行时间,得到下降运行速度。

5.4 自锁性试验

按实车安装状态(不带玻璃)将升降器分别上升到上止档和一半玻璃托架行程,在玻璃托架中心位置施加 500N 负载(砝码),不少于 5s,然后去掉负载,在玻璃托架上测量相对初始位置玻璃托架下降量。

5.5 耐温度变化性试验

升降器在(−40 ± 3)℃低温箱内放置 2h,然后在(+80 ± 2)℃高温箱内放置 2h(中间允许 2min 的过渡时间),此为一个循环,进行五个循环后,在环境温度下放置 1h,按 5.3 检查基本性能。

5.6 绝缘介电强度试验

用 550V,50Hz 正弦交流电对各互不连接的导体零件与壳体之间进行耐压试验,历时 1min,批量生产时,允许用 660V,历时 1s 的试验替代。

5.7 耐过电压试验

将升降器安装在试验装置上,对它施加 16.5V 电压,并进行 10 个工作循环后,按 5.3 检查基本性能。

5.8 热保护性试验

将升降器安装在试验装置上,分别在环境温度、-30℃ 及 +80℃ 的温度和试验电压下,使电机堵转,按产品图样技术要求测量热保护器的首次打开时间,恢复时间及开断次数,试验结束后热保护器仍能正常工作。

5.9 抗干扰性试验

按 GB/T 21437.2—2008 规定的试验方法和表 1 规定的试验等级在试验电压下对升降器电机进行抗干扰试验。

表 1 抗干扰性试验条件

脉冲	峰值电压,V	脉冲数量或试验时间	短脉冲循环时间或脉冲重复时间,s	
			Min	Max
1	-100	5000 脉冲	0.5	5
2a	50	5000 脉冲	0.2	5
3a	-150	1h	0.09	0.1
3b	100	1h	0.09	0.1

注:脉冲 1、2a、3a、3b 为 GB/T 21437.2—2008 中 5.6 条规定的脉冲信号。

5.10 耐振动试验

将升降器按实车状态安装在试验台架上,在 QC/T 413 规定的扫频振动试验条件下进行扫频振动试验,试验后按 5.3 检查基本性能。

5.11 耐腐蚀性试验

按 GB/T 2423.17 规定的试验方法对升降器进行 96h 的盐雾试验,试验后检查表面,并按 5.3 检查基本性能。

5.12 防水性试验

按 GB 4208 进行防水试验,试验后擦干电机表面,然后打开电机检查内部有否进水。

5.13 耐久性试验

升降器在试验电压下,按规定的试验温度在试验装置上进行耐久性试验,试验过程中允许对电机进行冷却,试验后按 5.3 检查基本性能,按 5.4 检查自锁性。

前门升降器:

环境温度	7500 个工作循环
-30℃	5000 个工作循环
+80℃	5000 个工作循环
环境温度	7500 个工作循环

后门升降器:

环境温度 4500 个工作循环
 -30℃ 3000 个工作循环
 +80℃ 3000 个工作循环
 环境温度 4500 个工作循环

6 检验规则

6.1 每台升降器需经制造商检验合格后方可出厂,并附有产品质量合格文件。

6.2 升降器的检验分出厂检验和型式检验。

6.2.1 出厂检验项目为:4.2、4.3.1。

6.2.2 型式检验。

6.2.2.1 在下列情况之一时,制造厂应进行型式检验:

- a) 新产品定型时;
- b) 产品设计、工艺、材料作较大修改时;
- c) 产品停产一年再恢复生产时;
- d) 成批或大量生产的产品每两年不少于一次;
- e) 国家质量监督检验机构提出进行型式试验要求时。

6.2.2.2 做型式检验的升降器从出厂检验合格的同一批产品中抽取,数量不少于2套8件(1套为前、后、左、右四门各1件),首先复验出厂检验项目,复验合格后,再将升降器按表2进行试验。

表2 型式检验

序号	项目名称	技术要求	试验方法	试验编号							
				前左1	后左1	前右1	后右1	前左2	后左2	前右2	后右2
1	外观	4.2	5.2	√	√	√	√	√	√	√	√
2	基本性能	4.3.1	5.3	√	√	√	√	√	√	√	√
3	自锁性	4.3.2	5.4	√	√	√	√	—	—	—	—
4	耐温度变化性	4.3.3	5.5	√	√	—	—	—	—	—	—
5	绝缘介电强度	4.3.4	5.6	—	—	√	√	—	—	—	—
6	耐过电压	4.3.5	5.7	√	√	—	—	—	—	—	—
7	热保护性	4.3.6	5.8	—	—	√	√	—	—	—	—
8	抗干扰性	4.3.7	5.9	—	—	√	√	—	—	—	—
9	耐振动性	4.3.8	5.10	√	√	—	—	—	—	—	—
10	耐腐蚀性	4.3.9	5.11	—	—	√	√	—	—	—	—
11	防水性	4.3.10	5.12	—	—	—	—	—	—	—	—
12	耐久性	4.3.11	5.13	—	—	—	—	√	√	√	√

注:“√”为检验项目,“—”为非检验项目。

6.2.2.3 升降器的型式检验必须符合规定的要求,如有个别项目不合格时应重新抽取加倍数量的升降器,就不合格项目进行检查,若仍有不合格项目时,则该批升降器判为不合格。但对耐久性试验不得重新加倍抽取。

6.3 抽样数量可以由供需双方协商确定。

7 标志、包装、运输和储存

7.1 升降器应在显著位置注明:

- a) 生产企业名称或商标;
- b) 升降器规格、型号。

7.2 每台升降器应用防潮材料包装,再装入包装箱内,备、附件应随同装入。包装应牢固,保证在正常运输中不被损坏。

7.3 升降器包装箱内应附有以下文件:

- a) 产品合格证;
- b) 产品使用说明书;
- c) 装箱单;
- d) 备、附件清单。

7.4 升降器包装箱外应标明:

- a) 名称、标准编号、型号及出厂日期;
 - b) 生产企业名称、商标、详细地址及收货单位名称、地址;
 - c) 装箱数量、总质量及外形尺寸;
 - d) 收发货标志、包装、运输及储存也可由供需双方协商确定。
-

中华人民共和国汽车行业标准

汽车电动玻璃升降器

QC/T 636—2014

☆

中国计划出版社出版

网址: www.jhpress.com

地址: 北京市西城区木樨地北里甲11号国宏大厦C座3层

邮政编码: 100038 电话: (010) 63906433 (发行部)

新华书店北京发行所发行

三河富华印刷包装有限公司印刷

880 mm×1230 mm 1/16 0.75 印张 20 千字

2014年10月第1版 2014年10月第1次印刷

印数 1—421册

☆

统一书号: 1580242·467

定价: 12.00 元

版权所有 侵权必究

侵权举报电话: (010) 63906404

如有印装质量问题, 请寄本社出版部调换

S/N:1580242·467



9 158024 246704