

TB

中华人民共和国铁道行业标准

TB/T 2564—1995

内燃机车用机油滤清器滤芯技术条件



1996—05—27 发布

1997年11月

1997—01—01 实施

中华人民共和国铁道部 发布

中华人民共和国铁道行业标准

TB/T 2564—1995

内燃机车用机油滤清器滤芯技术条件

1 主题内容与适用范围

本标准规定了内燃机车用机油滤清器化纤和纸质滤芯(以下简称“滤芯”)的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于国产各型内燃机车机油滤清器的滤芯。

2 引用标准

GB 191 包装储运图示标志

JB/T 5099 内燃机纸质滤芯机油滤清器总成试验方法。

3 技术要求

- 3.1 滤芯应按本标准及规定程序批准的产品图样和设计文件制造。
- 3.2 滤芯的材料必须干燥、干净,不得夹杂异物。
- 3.3 化纤材料的质地应厚度均匀、紧密,不允许有局部疏松。
- 3.4 纸质材料应采用性能符合机车要求的机油滤纸,并按纸的性能进行热固化处理。
- 3.5 滤材折叠应均匀平直、不得扭曲。
- 3.6 滤芯的金属件应经防锈处理,表面应光滑,不得有锈蚀,涂镀均匀、无剥落和气泡等缺陷。
- 3.7 滤芯的所有制品必须能承受任何牌号的柴油机油的作用,并对机油的性能不得有破坏作用。
- 3.8 滤芯应经高温试验,在 135℃ 的机油中浸泡 192h 后,滤芯不应有脱胶掉盖、破裂、永久变形和局部损坏。
- 3.9 滤芯在 900kPa 的压力作用下,骨架、外筒、端盖不应变形,滤材不许有破裂、穿孔、油流短路及脱胶掉盖等缺陷。
- 3.10 滤芯的原始阻力,在额定体积流量、油温 73℃ 时,应不大于 20kPa。
- 3.11 滤芯的过滤精度应不大于 12 μ m。
- 3.12 滤芯的原始滤清效率应不低于 70%。
- 3.13 滤芯的使用寿命,在正常工作条件下,机油通过滤清器的进出口压差达到 100kPa 时,纸质滤芯应不少于 500h,化纤滤芯应不少于 5000h。

4 试验方法与检验规则

中华人民共和国铁道部 1996—05—27 批准

1997—01—01 实施

4.1 试验方法

4.1.1 原始阻力试验

滤芯原始阻力试验,应符合第 3.10 条规定。

4.1.2 原始滤清效率试验

滤芯原始滤清效率试验按 JB/T5099 规定进行。原始滤清效率应符合第 3.12 条规定。

4.1.3 滤芯的高温试验和压力试验应符合 3.8 条和 3.9 条的规定。

4.2 检验规则

4.2.1 滤芯新投产或变更材料、厂家时,从连续生产 100 个滤芯中任意抽检一个,按 4.1 条进行性能试验。如试验不合格,再任意抽检两个滤芯,重复试验,如仍有不合格,则此批滤芯全部不合格

4.2.2 每个滤芯出厂应进行外观质量和尺寸检查,经检验合格的滤芯,必须有合格证方可出厂。

4.2.3 批量生产的滤芯每两年抽检一次。

5 标志、包装、运输和贮存。

5.1 在滤芯端面罩盖外表面应标明规格型号、额定体积流量,出厂编号,制造厂名及出厂年月。

5.2 每个滤芯单独包装,应能防潮、防尘。

5.3 包装箱必须牢固,不得在运输过程中损坏滤芯,在包装箱的外侧面应有符合 GB 191 规定的储运标志。

5.4 滤芯应贮存在通风干燥、无腐蚀气体的库房内,并不得有重物挤压。

附加说明:

本标准由铁道部科技司提出。

本标准由铁道部大连内燃机车研究所归口。

本标准由大连机车车辆厂负责起草。

本标准主要起草人李占杰、景玉兰、刘人彦。