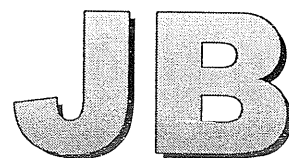


ICS 27.020

J 91

备案号: 19024—2006



中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6019—2006

代替JB/T 6019—1992

分流离心式机油滤清器 技术条件

Diffluencing centrifugal lubricating oil filters — Specification

2006-10-14 发布

2007-01-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

目 次

前言.....	III
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 术语和定义.....	1
4 技术要求.....	1
5 检验方法.....	2
6 检验规则.....	2
6.1 检验分类.....	2
6.2 检验项目.....	2
6.3 抽样方法.....	3
7 标志、包装、运输和贮存.....	3
7.1 标志.....	3
7.2 包装.....	3
7.3 运输.....	3
7.4 贮存.....	3

前 言

本标准代替 JB/T 6019—1992《分流离心式机油滤清器 技术条件》。

本标准与 JB/T 6019—1992 相比，主要变化如下：

- 增加了术语和定义；
- 柴油机油牌号改为 CD-30。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国内燃机标准化技术委员会（SAC/TC 177）归口。

本标准起草单位：上海内燃机研究所、浙江省亚太汽车零部件有限公司、浙江省浩钢达汽配有限公司。

本标准主要起草人：袁金铭、董斌佳、林肖峰、陈成坤。

本标准所代替标准的历次版本发布情况：

- JB/T 6019—1992。

分流离心式机油滤清器 技术条件

1 范围

本标准规定了分流离心式机油滤清器的技术要求、检验规则和标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于22 kW~735kW(30马力~1000马力)内燃机用液力驱动的分流离心式机油滤清器(以下简称滤清器)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本,凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(ISO 2859-1:1999, IDT)

GB/T 3821—2005 中小功率内燃机 清洁度测定方法

JB/T 8124—1999 内燃机 离心式机油滤清器 试验方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

额定驱动体积流量 **rated driving flow**

由离心机油滤标准或经规定程序批准的产品图样规定的最大驱动流量。

3.2

额定进油压力 **rated oil inputting pressure**

由离心机油滤标准或经规定程序批准的产品图样规定的进油压力。

3.3

液力特性 **liquid pressure**

驱动流量与进油压力之间的关系。

3.4

滤清效率 **efficiency**

把含有一定浓度试验杂质的机油一次通过滤清器,其滤出的试验杂质质量与所加入的试验杂质质量之比。

4 技术要求

4.1 滤清器应按经规定程序批准的产品图样和技术文件制造。

4.2 转子总成和转子轴配合的上、下轴承径向间隙和轴向间隙按表1规定。

表 1

型 号	径 向 间 隙 mm	轴 向 间 隙 mm
FL85	0.04~0.082	0.3~0.7
FL100	0.04~0.087	0.4~0.8
FL110	0.04~0.071	0.4~0.8
FL125	0.04~0.090	0.5~1.0

4.3 用运动粘度为 $19\text{mm}^2/\text{s} \pm 1\text{mm}^2/\text{s}$ 的清洁矿物油作试验介质（推荐用CD-30柴油机油，其运动粘度为 $19\text{mm}^2/\text{s} \pm 1\text{mm}^2/\text{s}$ 时，油温为 $80^\circ\text{C} \pm 2^\circ\text{C}$ ），对滤清器进行性能试验，其性能符合下列要求：

4.3.1 转子转速和额定驱动体积流量应符合表2规定。

4.3.2 施加两倍表2规定的进油压力，历时5min，滤清器应密封可靠，不得有渗漏现象。

表 2

型 号	FL85	FL100	FL110	FL125
额定进油压力 kPa	300	300	300	400
转子转速 r/min	≥ 5500	≥ 5500	≥ 5000	≥ 5000
额定驱动体积流量 L/min	≤ 6	≤ 8	≤ 8.5	≤ 14

4.3.3 滤清器向左和向右各倾斜 30° 时，转子转速下降不得超过4.3.1规定的10%。

4.4 滤清器的限压阀开启压力为150 kPa~200kPa。

4.5 滤清器内部应清洁，其清洁度应符合表3规定。

表 3

型 号	FL85	FL100	FL110	FL125
清 洁 度 mg	≤ 60	≤ 80	≤ 100	≤ 130

4.6 滤清器黑色金属制造的零件应经防锈处理，其镀层和涂层应牢固可靠，不得锈蚀、脱落。

4.7 滤清器不得有明显的磕碰伤和刻痕等影响外观质量的缺陷。

4.8 滤清器的压铸件外表面，除转子总成平衡磨削面外，应平整光滑，不得有毛刺，飞边缺陷，表面粗糙度 R_a 为 $6.2\mu\text{m}$ 。

5 检验方法

5.1 滤清器的转子转速、驱动体积流量、密封性、转子总成耐压强度和限压阀开启压力五个检验项目的检验方法按JB/T 8124规定。

5.2 滤清器内部清洁度的检验方法按GB/T 3821规定。

5.3 滤清器的防锈质量、压铸件外表面质量、外观质量、包装质量四个检验项目用目测。

6 检验规则

6.1 检验分类

6.1.1 出厂检验。

6.1.2 型式检验。

6.2 检验项目

6.2.1 出厂检验：

a) 转子转速；

- b) 驱动体积流量;
- c) 滤清器密封性;
- d) 防锈质量;
- e) 压铸件外表面质量;
- f) 外观质量;
- g) 包装质量。

6.2.2 型式检验包括出厂检验全部项目和以下项目:

- a) 滤清器内部清洁度;
- b) 限压阀开启压力;
- c) 转子总成耐压强度;
- d) 倾斜30°时转子转速。

6.3 抽样方法

按GB/T 2828.1规定的抽样检查规则执行。

7 标志、包装、运输和贮存

7.1 标志

7.1.1 每只滤清器上应标明:

- a) 制造厂名称或厂标;
- b) 产品名称和型号;
- c) 简要使用保养说明。

7.1.2 包装盒外表面应标明:

- a) 制造厂名称或厂标;
- b) 产品名称和型号;
- c) 包装日期(年、月)和有效期;
- d) 执行标准。

7.1.3 包装箱外表面应标明:

- a) 制造厂名称和地址;
- b) 产品名称和型号;
- c) 总重量和数量;
- d) 外形尺寸:长×宽×高,单位为mm×mm×mm;
- e) “小心轻放”、“防潮”、“防压”、“勿倒置”等字样;
- f) 出厂年、月。

7.2 包装

7.2.1 每个滤清器应附有制造厂检验合格证。在包装前必须清洗干净,用防水材料包好后装入包装盒内。

7.2.2 装入包装盒内的滤清器应再装入衬有防水材料的干燥包装箱内。

7.3 运输

每只包装箱的总重量不超过50kg,并保证在正常运输中不致损坏。

7.4 贮存

装入包装箱内的滤清器应存放在通风干燥的仓库内。在正常的保管情况下,制造厂应保证其自出厂之日起12个月内不致锈蚀。

中 华 人 民 共 和 国
机械行业标准
分流离心式机油滤清器 技术条件
JB/T 6019—2006

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街22号
邮政编码：100037

*

210mm×297mm·0.5印张·11千字
2007年4月第1版第1次印刷

*

书号：15111·7954
网址：<http://www.cmpbook.com>
编辑部电话：（010）88379779
直销中心电话：（010）88379693
封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究