

序号	产品名称	检测标准	文件号	收费依据							
				序号	项号	一级检验项目名称	二级检验项目名称	单位	收费标准	数量	金额
1	六角头螺栓 C级	GB/T 5780-2016	浙价费（1999）449号、浙财综（1999）116号	67	3	主要尺寸项目	对边宽度	只	10	20	200
				67	4		对角宽度	只	10	20	200
				67	7		螺纹通规	只	10	20	200
				67	8		螺纹止规	只	10	20	200
				67	9	次要尺寸项目	头下圆角半径	只	10	3	30
				67	10		螺纹大径	只	10	3	30
				67	12		公称长度	只	10	3	30
				67	13		头部高度	只	10	3	30
				67	14		扳拧高度	只	10	3	30
				67	16		杆径	只	10	3	30
				67	17		支承面直径	只	10	3	30
				67	18		过渡圆直径	只	10	3	30
				67	15	支承面厚度	只	10	3	30	
				67	20	机械性能	硬度	点	30	9	270
				55	10		最小抗拉强度(拉力试验)	只	75	3	225
				55	11		最小抗拉强度(楔负载试验)	只	75	3	225
				67	22		头部坚固性	只	30	3	90
				55	10		螺栓保证载荷试验	只	75	3	225
					合计						
2	六角头螺栓 全螺纹 C级	GB/T 5781-2016	浙价费（1999）449号、浙财综（1999）116号	67	3	主要尺寸项目	对边宽度	只	10	20	200
				67	4		对角宽度	只	10	20	200
				67	7		螺纹通规	只	10	20	200
				67	8		螺纹止规	只	10	20	200
				67	9	次要尺寸项目	头下圆角半径	只	10	3	30
				67	10		螺纹大径	只	10	3	30
				67	12		公称长度	只	10	3	30
				67	13		头部高度	只	10	3	30
				67	14		扳拧高度	只	10	3	30
				67	17		支承面直径	只	10	3	30
				67	18		过渡圆直径	只	10	3	30
				67	15		支承面厚度	只	10	3	30
				67	20		硬度	点	30	9	270

				55	10	机械性能	最小抗拉强度(拉力试验)	只	75	3	225
				55	11		最小抗拉强度(楔负载试验)	只	75	3	225
				67	22		头部坚固性	只	30	3	90
				55	10		螺栓保证载荷试验	只	75	3	225
					合计						
3	六角头螺栓	GB/T 5782-2016	浙价费(1999)449号、浙财综(1999)116号	67	1	表面缺陷		只	5	8	40
				67	3	主要尺寸项目	对边宽度	只	10	32	320
				67	4		对角宽度	只	10	32	320
				67	7		螺纹通规	只	10	32	320
				67	8		螺纹止规	只	10	32	320
				67	9	次要尺寸项目	头下圆角半径	只	10	5	50
				67	10		螺纹大径	只	10	5	50
				67	12		公称长度	只	10	5	50
				67	13		头部高度	只	10	5	50
				67	14		扳拧高度	只	10	5	50
				67	16		杆径	只	10	5	50
				67	17		支承面直径	只	10	5	50
				67	18		过渡圆直径	只	10	5	50
				67	15	支承面厚度	只	10	5	50	
				67	20	机械性能	硬度	点	30	9	270
				55	10		最小抗拉强度(拉力试验)	只	75	3	225
				55	11		最小抗拉强度(楔负载试验)	只	75	3	225
				67	22		头部坚固性	只	30	3	90
				55	10		螺栓保证载荷试验	只	75	3	225
				67	20		表面硬度	点	30	18	540
				55	14		脱碳试验	只	100	3	300
				55	13		最小破坏扭矩	只	30	3	90
					合计						
				67	1	表面缺陷		只	5	8	40
				67	3	主要尺寸项目	对边宽度	只	10	32	320
				67	4		对角宽度	只	10	32	320
				67	7		螺纹通规	只	10	32	320

4	六角头螺栓 全螺纹	GB/T 5783-2016	浙价费（1999）449号、浙财综（1999）116号	67	8	次要尺寸项目	螺纹止规	只	10	32	320
				67	9		头下圆角半径	只	10	5	50
				67	10		螺纹大径	只	10	5	50
				67	12		公称长度	只	10	5	50
				67	13		头部高度	只	10	5	50
				67	14		扳拧高度	只	10	5	50
				67	17		支承面直径	只	10	5	50
				67	18		过渡圆直径	只	10	5	50
				67	15		支承面厚度	只	10	5	50
				67	20	机械性能	硬度	点	30	9	270
				55	10		最小抗拉强度(拉力试验)	只	75	3	225
				55	11		最小抗拉强度(楔负载试验)	只	75	3	225
				67	22		头部坚固性	只	30	3	90
				55	10		螺栓保证载荷试验	只	75	3	225
				67	20		表面硬度	点	30	18	540
				55	14		脱碳试验	只	100	3	300
				55	13	最小破坏扭矩	只	30	3	90	
								合计			
5	六角头螺栓 细杆 B级	GB/T 5784-1986	浙价费（1999）449号、浙财综（1999）116号	67	1	表面缺陷		只	5	8	40
				67	3	主要尺寸项目	对边宽度	只	10	32	320
				67	4		对角宽度	只	10	32	320
				67	7		螺纹通规	只	10	32	320
				67	8		螺纹止规	只	10	32	320
				67	9	次要尺寸项目	头下圆角半径	只	10	5	50
				67	10		螺纹大径	只	10	5	50
				67	12		公称长度	只	10	5	50
				67	13		头部高度	只	10	5	50
				67	14		扳拧高度	只	10	5	50
				67	17		支承面直径	只	10	5	50
				67	18	过渡圆直径	只	10	5	50	
				67	20		硬度	点	30	9	270
				55	10		最小抗拉强度(拉力试验)	只	75	3	225

6	六角头螺栓 细牙	GB/T 5785-2016	浙价费 (1999) 449号、浙 财综 (1999) 116号	55	11	机械性能	最小抗拉强度(楔负载试验)	只	75	3	225
				67	22		头部坚固性	只	30	3	90
				55	10		螺栓保证载荷试验	只	75	3	225
				67	20		表面硬度	点	30	18	540
				55	14		脱碳试验	只	100	3	300
				55	13		最小破坏扭矩	只	30	3	90
				合计							3635
				67	1	表面缺陷		只	5	8	40
				67	3	主要尺寸项目	对边宽度	只	10	32	320
				67	4		对角宽度	只	10	32	320
				67	7		螺纹通规	只	10	32	320
				67	8		螺纹止规	只	10	32	320
				67	9	次要尺寸项目	头下圆角半径	只	10	5	50
				67	10		螺纹大径	只	10	5	50
				67	12		公称长度	只	10	5	50
				67	13		头部高度	只	10	5	50
				67	14		扳拧高度	只	10	5	50
				67	16		杆径	只	10	5	50
				67	17		支承面直径	只	10	5	50
				67	18		过渡圆直径	只	10	5	50
				67	15	支承面厚度	只	10	5	50	
				67	20	机械性能	硬度	点	30	9	270
				55	10		最小抗拉强度(拉力试验)	只	75	3	225
55	11	最小抗拉强度(楔负载试验)	只	75	3		225				
67	22	头部坚固性	只	30	3		90				
55	10	螺栓保证载荷试验	只	75	3		225				
67	20	表面硬度	点	30	18		540				
55	14	脱碳试验	只	100	3		300				
55	13	最小破坏扭矩	只	30	3		90				
合计							3735				
				67	1	表面缺陷		只	5	8	40
				67	3	主要尺寸项目	对边宽度	只	10	32	320
				67	4		对角宽度	只	10	32	320

7	六角头螺栓 细牙全螺纹	GB/T 5786-2016	浙价费 (1999) 449号、浙 财综 (1999) 116号	67	7	主要尺寸项目	螺纹通规	只	10	32	320
				67	8		螺纹止规	只	10	32	320
				67	9		次要尺寸项目	头下圆角半径	只	10	5
				67	10	螺纹大径		只	10	5	50
				67	12	公称长度		只	10	5	50
				67	13	头部高度		只	10	5	50
				67	14	扳拧高度		只	10	5	50
				67	17	支承面直径		只	10	5	50
				67	18	过渡圆直径		只	10	5	50
				67	15	支承面厚度	只	10	5	50	
				67	20	机械性能	硬度	点	30	9	270
				55	10		最小抗拉强度(拉力试验)	只	75	3	225
				55	11		最小抗拉强度(楔负载试验)	只	75	3	225
				67	22		头部坚固性	只	30	3	90
				55	10		螺栓保证载荷试验	只	75	3	225
				67	20		表面硬度	点	30	18	540
				55	14		脱碳试验	只	100	3	300
				55	13		最小破坏扭矩	只	30	3	90
								合计			

8	六角法兰面螺栓 加大系列 B级	GB/T 5789-1986	浙价费 (1999) 449号、浙 财综 (1999) 116号	67	1	表面缺陷		只	5	8	40
				67	3	主要尺寸项目	对边宽度	只	10	32	320
				67	4		对角宽度	只	10	32	320
				67	7		螺纹通规	只	10	32	320
				67	8		螺纹止规	只	10	32	320
				67	9	次要尺寸项目	头下圆角半径	只	10	5	50
				67	10		螺纹大径	只	10	5	50
				67	12		公称长度	只	10	5	50
				67	13		头部高度	只	10	5	50
				67	14		扳拧高度	只	10	5	50
				67	16		杆径	只	10	5	50
				67	17		支承面直径	只	10	5	50
				67	18		过渡圆直径	只	10	5	50
				67	15	支承面厚度	只	10	5	50	
				67	20		硬度	点	30	9	270

				55	10	机械性能	最小抗拉强度(拉力试验)	只	75	3	225
				55	11		最小抗拉强度(楔负载试验)	只	75	3	225
				67	22		头部坚固性	只	30	3	90
				55	10		螺栓保证载荷试验	只	75	3	225
				67	20		表面硬度	点	30	18	540
				55	14		脱碳试验	只	100	3	300
				55	13		最小破坏扭矩	只	30	3	90
					合计						
9	六角法兰面螺栓 小系列	GB/T 16674.1-2016	浙价费(1999)449号、浙财综(1999)116号	67	1	表面缺陷		只	5	8	40
				67	3	主要尺寸项目	对边宽度	只	10	32	320
				67	4		对角宽度	只	10	32	320
				67	7		螺纹通规	只	10	32	320
				67	8		螺纹止规	只	10	32	320
				67	9	次要尺寸项目	头下圆角半径	只	10	5	50
				67	10		螺纹大径	只	10	5	50
				67	12		公称长度	只	10	5	50
				67	13		头部高度	只	10	5	50
				67	14		扳拧高度	只	10	5	50
				67	16		杆径	只	10	5	50
				67	17		支承面直径	只	10	5	50
				67	18		过渡圆直径	只	10	5	50
				67	15	支承面厚度	只	10	5	50	
				67	20	机械性能	硬度	点	30	9	270
				55	10		最小抗拉强度(拉力试验)	只	75	3	225
				55	11		最小抗拉强度(楔负载试验)	只	75	3	225
				67	22		头部坚固性	只	30	3	90
				55	10		螺栓保证载荷试验	只	75	3	225
				67	20		表面硬度	点	30	18	540
				55	14		脱碳试验	只	100	3	300
				55	13		最小破坏扭矩	只	30	3	90
					合计						
				67	1	表面缺陷		只	5	8	40

10	六角法兰 面螺栓 细 牙 小系列	GB/T 16674.2- 2016	浙价费 (1999) 449号、浙 财综 (1999) 116号	67	3	主要尺寸项目	对边宽度	只	10	32	320
				67	4		对角宽度	只	10	32	320
				67	7		螺纹通规	只	10	32	320
				67	8		螺纹止规	只	10	32	320
				67	9		次要尺寸项目	头下圆角半径	只	10	5
				67	10	螺纹大径		只	10	5	50
				67	12	公称长度		只	10	5	50
				67	13	头部高度		只	10	5	50
				67	14	扳拧高度		只	10	5	50
				67	16	杆径		只	10	5	50
				67	17	支承面直径		只	10	5	50
				67	18	过渡圆直径		只	10	5	50
				67	15	支承面厚度		只	10	5	50
				67	20	机械性能	硬度	点	30	9	270
				55	10		最小抗拉强度(拉力 试验)	只	75	3	225
				55	11		最小抗拉强度(楔负 载试验)	只	75	3	225
				67	22		头部坚固性	只	30	3	90
				55	10		螺栓保证载荷试验	只	75	3	225
				67	20		表面硬度	点	30	18	540
				55	14		脱碳试验	只	100	3	300
				55	13		最小破坏扭矩	只	30	3	90
								合计			
	六角头带	GB/T	浙价费 (1999) 449号、浙 财综 (1999) 116号	67	1	表面缺陷		只	5	8	40
				67	3	主要尺寸项目	对边宽度	只	10	32	320
				67	4		对角宽度	只	10	32	320
				67	7		螺纹通规	只	10	32	320
				67	8		螺纹止规	只	10	32	320
				67	9		次要尺寸项目	头下圆角半径	只	10	5
				67	10	螺纹大径		只	10	5	50
				67	12	公称长度		只	10	5	50
				67	13	头部高度		只	10	5	50
				67	14	扳拧高度		只	10	5	50
				67	16	杆径		只	10	5	50
				67	17	支承面直径		只	10	5	50

11	槽螺栓	29.1-2013	财综 (1999) 116号	67	18	机械性能	过渡圆直径	只	10	5	50
				67	15		支承面厚度	只	10	5	50
				67	20		硬度	点	30	9	270
				55	10		最小抗拉强度(拉力 试验)	只	75	3	225
				55	11		最小抗拉强度(楔负 载试验)	只	75	3	225
				67	22		头部坚固性	只	30	3	90
				55	10		螺栓保证载荷试验	只	75	3	225
				67	20		表面硬度	点	30	18	540
				55	14		脱碳试验	只	100	3	300
				55	13		最小破坏扭矩	只	30	3	90
					合计						
12	1型六角螺 母	GB/T 6170-2015	浙价费 (1999) 449号、浙 财综 (1999) 116号	67	1	表面缺陷		只	5	8	40
				55	15	主要尺寸项目	对边宽度	只	10	32	320
				55	15		对角宽度	只	10	32	320
				55	15		螺纹通规	只	10	32	320
				55	15		螺纹止规	只	10	32	320
				55	15	次要尺寸项目	螺母高度	只	10	5	50
				55	15		扳拧高度	只	10	5	50
				55	15		支承面直径	只	10	5	50
				55	15		过渡圆直径	只	10	5	50
				67	20	机械性能	硬度	点	30	9	270
				55	10		螺母保证载荷试验	只	75	3	225
	合计									2015	
13	1型六角螺 母 细牙	GB/T 6171-2016	浙价费 (1999) 449号、浙 财综 (1999) 116号	67	1	表面缺陷		只	5	8	40
				55	15	主要尺寸项目	对边宽度	只	10	32	320
				55	15		对角宽度	只	10	32	320
				55	15		螺纹通规	只	10	32	320
				55	15		螺纹止规	只	10	32	320
				55	15	次要尺寸项目	螺母高度	只	10	5	50
				55	15		扳拧高度	只	10	5	50
				55	15		支承面直径	只	10	5	50
				55	15		过渡圆直径	只	10	5	50
				67	20	机械性能	硬度	点	30	9	270
				55	10		螺母保证载荷试验	只	75	3	225

				合计							2015
14	六角薄螺 母 细牙	GB/T 6173-2015	浙价费 (1999) 449号、浙 财综 (1999) 116号	67	1	表面缺陷		只	5	8	40
				55	15	主要尺寸项目	对边宽度	只	10	32	320
				55	15		对角宽度	只	10	32	320
				55	15		螺纹通规	只	10	32	320
				55	15		螺纹止规	只	10	32	320
				55	15	次要尺寸项目	螺母高度	只	10	5	50
				55	15		扳拧高度	只	10	5	50
				55	15		支承面直径	只	10	5	50
				55	15		过渡圆直径	只	10	5	50
				67	20	机械性能	硬度	点	30	9	270
				55	10		螺母保证载荷试验	只	75	3	225
			合计							2015	
15	1型全金属 六角锁紧 螺母	GB/T 6184-2000	浙价费 (1999) 449号、浙 财综 (1999) 116号	67	1	表面缺陷		只	5	8	40
				55	15	主要尺寸项目	对边宽度	只	10	32	320
				55	15		对角宽度	只	10	32	320
				55	15		螺纹通规	只	10	32	320
				55	15		螺纹止规	只	10	32	320
				55	15	次要尺寸项目	螺母高度	只	10	5	50
				55	15		扳拧高度	只	10	5	50
				55	15		支承面直径	只	10	5	50
				55	15		过渡圆直径	只	10	5	50
				67	20	机械性能	硬度	点	30	9	270
				55	10		螺母保证载荷试验	只	75	3	225
			合计							2015	
16	2型六角法 兰面螺母	GB/T 6177.1- 2016	浙价费 (1999) 449号、浙 财综 (1999) 116号	67	1	表面缺陷		只	5	8	40
				55	15	主要尺寸项目	对边宽度	只	10	32	320
				55	15		对角宽度	只	10	32	320
				55	15		螺纹通规	只	10	32	320
				55	15		螺纹止规	只	10	32	320
				55	15	次要尺寸项目	螺母高度	只	10	5	50
				55	15		扳拧高度	只	10	5	50
				55	15		支承面直径	只	10	5	50
				55	15		过渡圆直径	只	10	5	50
				55	15		法兰直径	只	10	5	50

				55	15	机械性能	法兰厚度	只	10	5	50
				67	20		硬度	点	30	9	270
				55	10		螺母保证载荷试验	只	75	3	225
					合计						
17	2型六角法兰面螺母 细牙	GB/T 6177.2- 2016	浙价费 (1999) 449号、浙 财综 (1999) 116号	67	1	表面缺陷		只	5	8	40
				55	15	主要尺寸项目	对边宽度	只	10	32	320
				55	15		对角宽度	只	10	32	320
				55	15		螺纹通规	只	10	32	320
				55	15		螺纹止规	只	10	32	320
				55	15	次要尺寸项目	螺母高度	只	10	5	50
				55	15		扳拧高度	只	10	5	50
				55	15		支承面直径	只	10	5	50
				55	15		过渡圆直径	只	10	5	50
				55	15		法兰直径	只	10	5	50
				55	15		法兰厚度	只	10	5	50
				67	20	机械性能	硬度	点	30	9	270
				55	10		螺母保证载荷试验	只	75	3	225
					合计						
18	2型全金属六角法兰面锁紧螺母	GB/T 6187.1- 2016	浙价费 (1999) 449号、浙 财综 (1999) 116号	67	1	表面缺陷		只	5	8	40
				55	15	主要尺寸项目	对边宽度	只	10	32	320
				55	15		对角宽度	只	10	32	320
				55	15		螺纹通规	只	10	32	320
				55	15		螺纹止规	只	10	32	320
				55	15	次要尺寸项目	螺母高度	只	10	5	50
				55	15		扳拧高度	只	10	5	50
				55	15		支承面直径	只	10	5	50
				55	15		过渡圆直径	只	10	5	50
				55	15		法兰直径	只	10	5	50
				55	15		法兰厚度	只	10	5	50
				67	20	机械性能	硬度	点	30	9	270
				55	10		螺母保证载荷试验	只	75	3	225
					合计						
				67	1	表面缺陷		只	5	8	40
				55	15	主要尺寸项目	对边宽度	只	10	32	320
				55	15		对角宽度	只	10	32	320

19	2型全金属六角法兰面锁紧螺母 细牙	GB/T 6187.2-2016	浙价费（1999）449号、浙财综（1999）116号	55	15	主要尺寸项目	螺纹通规	只	10	32	320
				55	15		螺纹止规	只	10	32	320
				55	15	次要尺寸项目	螺母高度	只	10	5	50
				55	15		扳拧高度	只	10	5	50
				55	15		支承面直径	只	10	5	50
				55	15		过渡圆直径	只	10	5	50
				55	15		法兰直径	只	10	5	50
				55	15		法兰厚度	只	10	5	50
				67	20	机械性能	硬度	点	30	9	270
				55	10		螺母保证载荷试验	只	75	3	225
								合计			

20	焊接方螺母	GB/T 13680-1992	浙价费（1999）449号、浙财综（1999）116号	67	1	表面缺陷		只	5	8	40
55	15	主要尺寸项目	对边宽度	只	10	32	320				
55	15	对角宽度	只	10	32	320					
55	15	螺纹通规	只	10	32	320					
55	15	螺纹止规	只	10	32	320					
55	15	次要尺寸项目	螺母高度	只	10	5	50				
55	15	过渡圆直径	只	10	5	50					
55	10	机械性能	螺母保证载荷试验	只	75	3	225				
				合计							1645
21	焊接六角螺母	GB/T 13681-1992	浙价费（1999）449号、浙财综（1999）116号	67	1	表面缺陷		只	5	8	40
55	15	主要尺寸项目	对边宽度	只	10	32	320				
55	15	对角宽度	只	10	32	320					
55	15	螺纹通规	只	10	32	320					
55	15	螺纹止规	只	10	32	320					
55	15	次要尺寸项目	螺母高度	只	10	5	50				
55	15	过渡圆直径	只	10	5	50					
55	10	机械性能	螺母保证载荷试验	只	75	3	225				
				合计							1645
22	孔用弹性挡圈	GB/T 893-2017	浙价费（1999）449号、浙财综（1999）116号	67	1	表面缺陷		只	5	3	15
55	15	尺寸	外径	只	10	5	50				
55	15	厚度	只	10	5	50					
55	15	韧性		只	10	5	50				
55	10	圆锥变形		只	75	5	375				
55	15	缝规间隙		只	10	5	50				

			116号	55	15	弹性		只	10	5	50
				57	13	表面处理		小时	30	8	240
				合计							880
23	轴用弹性挡圈	GB/T 894-2017	浙价费(1999)449号、浙财综(1999)116号	67	1	表面缺陷		只	5	3	15
				55	15	尺寸	内径	只	10	5	50
				55	15		厚度	只	10	5	50
				55	15	韧性		只	10	5	50
				55	10	圆锥变形		只	75	5	375
				55	15	缝规间隙		只	10	5	50
				55	15	弹性		只	10	5	50
				57	13	表面处理		小时	30	8	240
				合计							880
24	开口挡圈	GB/T 896-1986	浙价费(1999)449号、浙财综(1999)116号	67	1	表面缺陷		只	5	3	15
				55	15	尺寸	公称直径	只	10	8	80
				55	15		开口宽度	只	10	8	80
				55	15		厚度	只	10	8	80
				55	15	韧性		只	10	5	50
				55	15	弹性		只	10	8	80
				67	20	硬度		点	30	24	720
				合计							1105
25	弹性挡圈	GB/T 959.1-2017	浙价费(1999)449号、浙财综(1999)116号	67	1	表面缺陷		只	5	3	15
				55	15	孔用、轴用挡圈韧性		只	10	5	50
				55	10	孔用、轴用挡圈圆锥变形		只	75	5	375
				55	15	孔用、轴用挡圈缝规间隙		只	10	5	50
				55	15	弹性		只	10	5	50
				55	15	开口挡圈韧性		只	10	5	50
				57	13	表面处理		小时	30	8	240
				合计							830
26	平垫圈 C级	GB/T 95-2002	浙价费(1999)449号、浙财综(1999)116号	67	1	表面缺陷		只	5	8	40
				55	15	尺寸	内径	只	10	20	200
				55	15		外径	只	10	13	130
				55	15		厚度	只	10	8	80
				67	20	硬度		点	30	24	720

				合计							1170
27	大垫圈 A级	GB/T 96.1-2002	浙价费(1999) 449号、浙财综(1999) 116号	67	1	表面缺陷		只	5	8	40
				55	15	尺寸	内径	只	10	32	320
				55	15		外径	只	10	20	200
				55	15		厚度	只	10	13	130
				67	20	硬度		点	30	24	720
				合计							1410
28	大垫圈 C级	GB/T 96.2-2002	浙价费(1999) 449号、浙财综(1999) 116号	67	1	表面缺陷		只	5	8	40
				55	15	尺寸	内径	只	10	20	200
				55	15		外径	只	10	13	130
				55	15		厚度	只	10	8	80
				67	20	硬度		点	30	24	720
				合计							1170
29	平垫圈 A级	GB/T 97.1-2002	浙价费(1999) 449号、浙财综(1999) 116号	67	1	表面缺陷		只	5	8	40
				55	15	尺寸	内径	只	10	32	320
				55	15		外径	只	10	20	200
				55	15		厚度	只	10	13	130
				67	20	硬度		点	30	24	720
				合计							1410
30	平垫圈 倒角型 A级	GB/T 97.2-2002	浙价费(1999) 449号、浙财综(1999) 116号	67	1	表面缺陷		只	5	8	40
				55	15	尺寸	内径	只	10	32	320
				55	15		外径	只	10	20	200
				55	15		厚度	只	10	13	130
				67	20	硬度		点	30	24	720
				合计							1410
31	小垫圈 A级	GB/T 848-2002	浙价费(1999) 449号、浙财综(1999) 116号	67	1	表面缺陷		只	5	8	40
				55	15	尺寸	内径	只	10	32	320
				55	15		外径	只	10	20	200
				55	15		厚度	只	10	13	130
				67	20	硬度		点	30	24	720
				合计							1410
32	特大垫圈 C级	GB/T 5287-2002	浙价费(1999) 449号、浙财综(1999) 116号	67	1	表面缺陷		只	5	8	40
				55	15	尺寸	内径	只	10	20	200
				55	15		外径	只	10	13	130
				55	15		厚度	只	10	8	80
				67	20	硬度		点	30	24	720

			(1999) 116号	67	20	硬度		点	30	24	720
				合计							1170
33	弹簧垫圈	GB/T 93-1987	浙价费 (1999) 449号、浙 财综 (1999) 116号	67	1	表面缺陷		只	5	8	40
				55	15	尺寸	内径	只	10	32	320
				55	15		宽度	只	10	13	130
				55	15		高度	只	10	13	130
				55	15		缝隙宽度	只	10	13	130
				67	20	硬度		点	30	24	720
				55	15	扭转		只	10	5	50
				55	15	弹性		只	10	8	80
				合计							1600
34	弹簧垫圈	GB/T 94.1-2008	浙价费 (1999) 449号、浙 财综 (1999) 116号	67	1	表面缺陷		只	5	8	40
				55	15	尺寸	内径	只	10	32	320
				55	15		宽度	只	10	13	130
				55	15		高度	只	10	13	130
				55	15		缝隙宽度	只	10	13	130
				67	20	硬度		点	30	24	720
				55	15	扭转		只	10	5	50
				55	15	弹性		只	10	8	80
				合计							1600
35	齿形、锯齿锁紧垫圈	GB/T 94.2-1987	浙价费 (1999) 449号、浙 财综 (1999) 116号	67	1	表面缺陷		只	5	8	40
				67	20	硬度		点	30	24	720
				55	15	韧性		只	10	5	50
				55	15	弹性		只	10	8	80
				合计							890
				67	1	表面缺陷		只	5	8	40
				67	3	尺寸	对边宽度	只	10	32	320
				67	4		对角宽度	只	10	32	320
				67	5		开槽宽度	只	10	32	320
				67	6		开槽深度	只	10	32	320
				67	7		螺纹通规	只	10	32	320
				67	8		螺纹止规	只	10	32	320
				67	9		头下圆角半径	只	10	5	50
				67	10		螺纹大径	只	10	5	50
				67	12		公称长度	只	10	5	50

36	内六角圆柱头螺钉	GB/T 70.1-2008	浙价费 (1999) 449号、浙 财综 (1999) 116号	67	13		头部高度	只	10	5	50
				67	14		扳拧高度	只	10	5	50
				67	15		头部直径	只	10	5	50
				67	16		杆径	只	10	5	50
				67	17		支承面直径	只	10	5	50
				67	18		过渡圆直径	只	10	5	50
				67	15		支承面厚度	只	10	5	50
				67	20		硬度		点	30	9
				55	10	最小抗拉强度	拉力试验	只	75	3	225
				55	11		楔负载试验	只	75	3	225
				67	22	头部坚固性		只	30	3	90
				55	10	保证载荷试验		只	75	3	225
				67	20	表面硬度		点	30	18	540
				55	14	脱碳试验		只	100	3	300
				55	13	最小破坏扭矩		只	30	3	90
								合计			

37	内六角平圆头螺钉	GB/T 70.2-2015	浙价费 (1999) 449号、浙 财综 (1999) 116号	67	1	表面缺陷		只	5	8	40
				67	3	尺寸	对边宽度	只	10	32	320
				67	4		对角宽度	只	10	32	320
				67	5		开槽宽度	只	10	32	320
				67	6		开槽深度	只	10	32	320
				67	7		螺纹通规	只	10	32	320
				67	8		螺纹止规	只	10	32	320
				67	9		头下圆角半径	只	10	5	50
				67	10		螺纹大径	只	10	5	50
				67	12		公称长度	只	10	5	50
				67	13		头部高度	只	10	5	50
				67	14		扳拧高度	只	10	5	50
				67	15		头部直径	只	10	5	50
				67	16		杆径	只	10	5	50
				67	17		支承面直径	只	10	5	50
				67	18		过渡圆直径	只	10	5	50
				67	15		支承面厚度	只	10	5	50
				67	20	硬度		点	30	9	270
				55	10	最小拉力载荷		只	75	3	225

				67	20	表面硬度		点	30	18	540
				55	14	脱碳试验		只	100	3	300
				合计							3795
38	内六角沉头螺钉	GB/T 70.3-2015	浙价费(1999)449号、浙财综(1999)116号	67	1	表面缺陷		只	5	8	40
				67	3	尺寸	对边宽度	只	10	32	320
				67	4		对角宽度	只	10	32	320
				67	5		开槽宽度	只	10	32	320
				67	6		开槽深度	只	10	32	320
				67	7		螺纹通规	只	10	32	320
				67	8		螺纹止规	只	10	32	320
				67	9		头下圆角半径	只	10	5	50
				67	10		螺纹大径	只	10	5	50
				67	12		公称长度	只	10	5	50
				67	13		头部高度	只	10	5	50
				67	14		扳拧高度	只	10	5	50
				67	15		头部直径	只	10	5	50
				67	16		杆径	只	10	5	50
				67	17		支承面直径	只	10	5	50
				67	18		过渡圆直径	只	10	5	50
				67	15		支承面厚度	只	10	5	50
				67	20	硬度		点	30	9	270
				55	10	最小拉力载荷		只	75	3	225
				67	22	头部坚固性		只	30	3	90
				67	20	表面硬度		点	30	18	540
				55	14	脱碳试验		只	100	3	300
				合计							3885
39	十字槽盘头螺钉	GB/T 818-2016	浙价费(1999)449号、浙财综(1999)	67	1	表面缺陷		只	5	8	40
				67	5	尺寸	十字槽插入深度	只	10	32	320
				67	7		螺纹通规	只	10	32	320
				67	8		螺纹止规	只	10	32	320
				67	9		头下圆角半径	只	10	5	50
				67	10		螺纹大径	只	10	5	50
				67	12		公称长度	只	10	5	50
				67	13		头部高度	只	10	5	50
				67	15		头部直径	只	10	5	50

			(1999) 116号	67	18		过渡圆直径	只	10	5	50
				67	20	硬度		点	30	9	270
				55	10	最小抗拉强度		只	75	3	225
				67	22	头部坚固性		只	30	3	90
				55	10	保证载荷试验		只	75	3	225
				55	13	最小破坏扭矩		只	30	3	90
				合计							2200
40	十字槽沉 头螺钉4.8 级	GB/T 819.1- 2016	浙价费 (1999) 449号、浙 财综 (1999) 116号	67	1	表面缺陷		只	5	8	40
				67	5	尺寸	十字槽插入深度	只	10	32	320
				67	7		螺纹通规	只	10	32	320
				67	8		螺纹止规	只	10	32	320
				67	9		头下圆角半径	只	10	5	50
				67	10		螺纹大径	只	10	5	50
				67	12		公称长度	只	10	5	50
				67	13		头部高度	只	10	5	50
				67	15		头部直径	只	10	5	50
				67	20	硬度		点	30	9	270
				55	10	最小抗拉强度		只	75	3	225
				67	22	头部坚固性		只	30	3	90
				合计							1835
41	十字槽沉 头螺钉 8.8级、不 锈钢及有 色金属螺 钉	GB/T 819.2- 2016	浙价费 (1999) 449号、浙 财综 (1999) 116号	67	1	表面缺陷		只	5	8	40
				67	5	尺寸	十字槽插入深度	只	10	32	320
				67	7		螺纹通规	只	10	32	320
				67	8		螺纹止规	只	10	32	320
				67	9		头下圆角半径	只	10	5	50
				67	10		螺纹大径	只	10	5	50
				67	12		公称长度	只	10	5	50
				67	13		头部高度	只	10	5	50
				67	15		头部直径	只	10	5	50
				67	20	硬度		点	30	9	270
				55	10	最小抗拉强度		只	75	3	225
				67	22	头部坚固性		只	30	3	90
				67	20	表面硬度		点	30	18	540
				55	14	脱碳试验		只	100	3	300
				55	13	最小破坏扭矩		只	30	3	90

				合计							2765
42	十字槽半沉头螺钉	GB/T 820-2015	浙价费(1999)449号、浙财综(1999)116号	67	1	表面缺陷		只	5	8	40
				67	5	尺寸	十字槽插入深度	只	10	32	320
				67	7		螺纹通规	只	10	32	320
				67	8		螺纹止规	只	10	32	320
				67	9		头下圆角半径	只	10	5	50
				67	10		螺纹大径	只	10	5	50
				67	12		公称长度	只	10	5	50
				67	13		头部高度	只	10	5	50
				67	15		头部直径	只	10	5	50
				67	20	硬度		点	30	9	270
				55	10	最小抗拉强度		只	75	3	225
				67	22	头部坚固性		只	30	3	90
				55	13	最小破坏扭矩		只	30	3	90
				合计							1925
43	方头倒角端紧定螺钉	GB/T 821-1988	浙价费(1999)449号、浙财综(1999)116号	67	3	尺寸	对边宽度	只	10	32	320
				67	4		对角宽度	只	10	32	320
				67	7		螺纹通规	只	10	32	320
				67	8		螺纹止规	只	10	32	320
				67	9		头下圆角半径	只	10	5	50
				67	10		螺纹大径	只	10	5	50
				67	12		公称长度	只	10	5	50
				67	13		头部高度	只	10	5	50
				67	20	硬度		点	30	9	270
				67	20	表面硬度		点	30	18	540
				55	14	脱碳试验		只	100	3	300
				55	13	最小破坏扭矩		只	30	3	90
				合计							2680
	十字槽半沉头螺钉	GB/T 820-2015	浙价费(1999)449号、浙财综(1999)116号	67	1	表面缺陷		只	5	8	40
				67	5	尺寸	十字槽插入深度	只	10	32	320
				67	7		螺纹通规	只	10	32	320
				67	8		螺纹止规	只	10	32	320
				67	9		头下圆角半径	只	10	5	50
				67	10		螺纹大径	只	10	5	50
				67	12		公称长度	只	10	5	50
				67	12		公称长度	只	10	5	50

44	丁字帽圆柱头螺钉	GB/T 844-2016	财综 (1999) 116号	67	13		头部高度	只	10	5	50
				67	15		头部直径	只	10	5	50
				67	20	硬度		点	30	9	270
				55	10	最小抗拉强度		只	75	3	225
				67	22	头部坚固性		只	30	3	90
				55	10	保证载荷试验		只	75	3	225
				55	13	最小破坏扭矩		只	30	3	90
								合计			
45	螺钉用十字槽	GB/T 944.1-1985	浙价费 (1999) 449号、浙 财综 (1999) 116号	67	5	尺寸	十字槽插入深度	只	10	32	320
							合计				
46	十字槽盘头自攻螺钉	GB/T 845-2017	浙价费 (1999) 449号、浙 财综 (1999) 116号	67	5	尺寸	十字槽插入深度	只	10	32	320
				67	9		头下圆角半径	只	10	5	50
				67	10		螺纹大径	只	10	5	50
				67	12		公称长度	只	10	5	50
				67	13		头部高度	只	10	5	50
				67	15		头部直径	只	10	5	50
				67	18		过渡圆直径	只	10	5	50
				67	20	表面硬度		点	30	9	270
				55	14	渗碳层深度		只	100	3	300
				67	20	芯部硬度		点	30	9	270
				55	14	显微组织		只	100	3	300
				55	13	拧入性能		只	30	3	90
				55	13	破坏扭矩		只	30	3	90
								合计			
47	十字槽沉头自攻螺	GB/T 846-2017	浙价费 (1999) 449号、浙 财综	67	5	尺寸	十字槽插入深度	只	10	32	320
				67	9		头下圆角半径	只	10	5	50
				67	10		螺纹大径	只	10	5	50
				67	12		公称长度	只	10	5	50
				67	13		头部高度	只	10	5	50
				67	15		头部直径	只	10	5	50
				67	20	表面硬度		点	30	9	270

	钉	2011	(1999) 116号	55	14	渗碳层深度		只	100	3	300
				67	20	芯部硬度		点	30	9	270
				55	14	显微组织		只	100	3	300
				55	13	拧入性能		只	30	3	90
				55	13	破坏扭矩		只	30	3	90
				合计							1890
48	十字槽半 沉头自攻 螺钉	GB/T 847- 2017	浙价费 (1999) 449号、浙 财综 (1999) 116号	67	5	尺寸	十字槽插入深度	只	10	32	320
				67	9		头下圆角半径	只	10	5	50
				67	10		螺纹大径	只	10	5	50
				67	12		公称长度	只	10	5	50
				67	13		头部高度	只	10	5	50
				67	15		头部直径	只	10	5	50
				67	20	表面硬度		点	30	9	270
				55	14	渗碳层深度		只	100	3	300
				67	20	芯部硬度		点	30	9	270
				55	14	显微组织		只	100	3	300
				55	13	拧入性能		只	30	3	90
				55	13	破坏扭矩		只	30	3	90
				合计							1890
49	开槽盘头 自攻螺钉	GB/T 5282-2017	浙价费 (1999) 449号、浙 财综 (1999) 116号	67	5	尺寸	开槽宽度	只	10	32	320
				67	6		开槽深度	只	10	32	320
				67	9		头下圆角半径	只	10	5	50
				67	10		螺纹大径	只	10	5	50
				67	12		公称长度	只	10	5	50
				67	13		头部高度	只	10	5	50
				67	15		头部直径	只	10	5	50
				67	18		过渡圆直径	只	10	5	50
				67	20	表面硬度		点	30	9	270
				55	14	渗碳层深度		只	100	3	300
				67	20	芯部硬度		点	30	9	270
				55	14	显微组织		只	100	3	300
				55	13	拧入性能		只	30	3	90
				55	13	破坏扭矩		只	30	3	90
				合计							2260
		GB/T 90.1-2002		67	2	验收检查		只	5	1	5

50	紧固件	GB/T 90. 2-2002	浙价费 (1999) 449号、浙 财综 (1999) 116号	57	11	标志与包装		只	5	1	5
		GB/T 3103. 1- 2002		67	9	紧固件公差		每数据	10	1	10
		GB/T 3103. 2- 1982		67	9	紧固件公差		每数据	10	1	10
		GB/T 3103. 3- 2000		67	9	紧固件公差		每数据	10	1	10
		GB/T 5779. 1- 2000		67	1	紧固件表面缺陷		只	5	8	40
		GB/T 5779. 2- 2000		67	1	紧固件表面缺陷		只	5	8	40
		GB/T 5779. 3- 2000		67	1	紧固件表面缺陷		只	5	8	40
		GB/T3098. 1-2010		67	20	机械性能	硬度	点	30	9	270
				55	10		最小抗拉强度(拉力 试验)	只	75	3	225
				55	11		最小抗拉强度(楔负 载试验)	只	75	3	225
				67	22		头部坚固性	只	30	3	90
				55	10		螺栓保证载荷试验	只	75	3	225
				67	20		表面硬度	点	30	18	540
				55	14		脱碳试验	只	100	3	300
				55	13		最小破坏扭矩	只	30	3	90
		GB/T3098. 2-2015		67	20	机械性能	硬度	点	30	9	270
				55	10		螺母保证载荷试验	只	75	3	225
		GB/T3098. 5-2016		67	20	机械性能	表面硬度	点	30	9	270
				55	14		渗碳层深度	只	100	3	300
				67	20		芯部硬度	点	30	9	270
				55	14		显微组织	只	100	3	300
				55	13		拧入性能	只	30	3	90
				55	13		破坏扭矩	只	30	3	90

					67	20	机械性能	硬度	点	30	9	270
					55	10		抗拉强度	只	75	3	225
					55	11		楔负载强度试验	只	75	3	225
					55	13		最小破坏扭矩	只	30	3	90
					55	13	机械性能	最小破坏扭矩	只	30	3	90
					67	20	机械性能	硬度	点	30	9	270
					55	10		螺母保证载荷试验	只	75	3	225
					63	1	外观		台	180	1	180
					63	36	空运转试验		台	240	1	240
					63	3	安全防护		台	180	1	180
			浙价费 (1999) 449号、浙 财综 (1999) 116号		63	5	电气危险	保护联结电路连续性的 检验	台	120	1	120
						4		绝缘电阻	台	120	1	120
						39		耐压试验	台	120	1	120
					二、 机电 类产品17	7	基本参数		项	420	1	420
					二、 机电 类产品17	8	装配质量检验		项	60	1	60
					二、 机电 类产品22	8	温度与温升		项	160	1	160
					二、 机电 类产品22	5	噪声检验		项	100	1	100
					二、 机电 类产品17	1	几何精度检验		项	165	1	165
					二、 机电 类产品22	13	制动器和离合器		项	9	1	9

二、 机电 类产品22	13	分转式离合器（摩擦离合器）压力机		项	9	1	9
二、 机电 类产品22	13	离合器、制动器控制系统		项	9	1	9
二、 机电 类产品17	7	电磁阀要求		项	420	1	420
二、 机电 类产品22	13	具有冗余和监控技术的离合器/制动器控制系统要求		项	9	1	9
二、 机电 类产品22	21	超程检测		项	55	1	55
二、 机电 类产品17	7	凸轮控制装置		项	420	1	420
二、 机电 类产品22	16	液压和气动系统一般要求		项	9	1	9
二、 机电 类产品22	12	滑块调整和行程调节		项	9	1	9
二、 机电 类产品22	21	整转式离合器（刚性离合器）压力机		项	55	1	55
二、 机电 类产品17	7	操纵离合器机构性能		项	420	1	420

51	开式机械压力机	JB/T6580.1-2014 GB/T23280-2009 GB27607-2011 GB26483-2011 GB17120-2012	浙价费(1989)77号、 (1989)财工205号	二、机电类产品22	21	安全防护组合		项	55	1	55
				二、机电类产品22	21	固定式防护装置		项	55	1	55
				二、机电类产品22	21	联锁防护装置、超前开启联锁防护装置、可控防护装置		项	55	1	55
				二、机电类产品22	21	光电保护装置		项	55	1	55
				二、机电类产品22	21	双手操纵装置		项	55	1	55
				二、机电类产品22	11	安全距离		项	36	1	36
				二、机电类产品22	18	电机和离合器的联锁		项	9	1	9
				二、机电类产品22	21	单次行程装置		项	55	1	55
				二、机电类产品22	22	解救被困人员		项	55	1	55
				二、机电类产品22	21	脚踏操作与双手操作		项	55	1	55

二、机电类产品22	10	超载保护装置		项	18	1	18
二、机电类产品22	21	控制系统安全功能和复位功能		项	55	1	55
二、机电类产品22	21	控制和监控功能		项	55	1	55
二、机电类产品22	21	抑制		项	55	1	55
二、机电类产品22	21	选择开关		项	55	1	55
二、机电类产品22	21	隔离（切断）开关		项	55	1	55
二、机电类产品22	21	位置开关		项	55	1	55
二、机电类产品22	21	控制装置		项	55	1	55
二、机电类产品22	22	模具调整、试运行、维护和润滑		项	55	1	55
二、机电类产品22	21	防止离合器重新结合的装置		项	55	1	55

				二、机电类产品17	13	使用信息		项	10	1	10
					合计						4297
			浙价费(1999)449号、浙财综(1999)116号	63	1	外观		台	180	1	180
				63	2	一般要求		台	60	1	60
				63	2	标牌、标志		台	60	1	60
				63	36	基本参数及尺寸	行程速度	台	240	1	240
				63	9		滑块最大行程长度	台	55	1	55
				63	18		工作台尺寸	台	50	1	50
				63	19		有顶出装置型的顶出行程	台	55	1	55
				63	9		滑块工作面至台面的最大距离	台	55	1	55
			浙价费(1989)77号、(1989)财工205号	二、机电类产品21	3		公称压力	项	320	1	320
			浙价费(1999)449号、浙财综(1999)116号	63	3	装配		台	180	1	180
				63	33	液压、气动、润滑、冷却系统要求		台	120	1	120
				63	4	电气系统	绝缘电阻	台	120	1	120
				63	5		保护联结电路连续性的检验	台	120	1	120
				63	39		耐压试验	台	120	1	120
				二、机电类产品21	10	性能试验		项	1440	1	1440
				二、机电类产品21	9	空运转试验		项	180	1	180
				二、机电类产品21	9	负荷运转试验		项	180	1	180

二、 机电 类产品21	5	噪声		项	100	1	100
二、 机电 类产品21	11	超负荷试验		项	20	1	20
二、 机电 类产品21	1	精度检验		项	100	4	400
二、 机电 类产品21	22	防止滑块意外下落		项	60	1	60
二、 机电 类产品21	22	防止维修中滑块的下落		项	60	1	60
二、 机电 类产品21	22	液压和气动系统的一般要求		项	60	1	60
二、 机电 类产品21	22	液压系统		项	60	4	240
二、 机电 类产品21	22	安全防护措施的选择及安全防护措施组合		项	60	1	60
二、 机电 类产品21	22	闭合模具		项	60	1	60
二、 机电 类产品21	22	固定式防护装置		项	60	1	60

52	液压机	GB 28241-2014 GB 28241-2012 GB/T9166-2009 GB 26484-2011	浙价费(1989)77号、 (1989)财工205号	二、机电类产品21	22	联锁防护装置、可控防护装置		项	60	1	60
				二、机电类产品21	22	联锁防护装置作为可控防护装置		项	60	1	60
				二、机电类产品21	22	防护锁		项	60	1	60
				二、机电类产品21	22	超前打开功能		项	60	1	60
				二、机电类产品21	22	光电保护装置		项	60	6	360
				二、机电类产品21	22	双手操纵装置		项	60	3	180
				二、机电类产品21	22	类别		项	60	1	60
				二、机电类产品21	22	多个侧面进入危险区域		项	60	1	60
				二、机电类产品21	22	安全距离		项	60	1	60
				二、机电类产品21	22	止-动控制装置		项	60	1	60

二、机电类产品21	22	控制和监控功能		项	60	1	60
二、机电类产品21	22	抑制		项	60	1	60
二、机电类产品21	22	选择开关		项	60	1	60
二、机电类产品21	22	位置开关		项	60	1	60
二、机电类产品21	22	操纵装置		项	60	1	60
二、机电类产品21	22	阀		项	60	1	60
二、机电类产品21	22	模具调整、行程调试、维修和润滑		项	60	1	60
二、机电类产品21	22	其他机械危险		项	60	1	60
二、机电类产品21	22	滑倒、绊倒和跌落		项	60	1	60
二、机电类产品21	22	防止其他危险的保护措施		项	60	1	60

				合计							6275
53	卧式平压模切机	GB/T 25680-2010	浙价费（1999）449号、浙财综（1999）116号	63	1	外观质量		台	180	1	180
				63	3	装配质量		台	180	1	180
				63	36	传动系统		台	240	1	240
				63	23	操作机构和执行机构		台	450	1	450
				63	31	润滑和气动系统		台	120	1	120
				63	24	轴承工作温升		台	120	1	120
				63	6	噪声		台	120	1	120
				63	15	模切质量	模切成品质量	台	180	1	180
				63	21		模切成品质量	台	55	1	55
				63	19		模切切线偏差	台	55	1	55
			浙价费（1989）77号、（1989）财工205号	二、机电类产品22	22	清废要求		项	55	1	55
				二、机电类产品22	21	安全防护		项	55	15	825
			浙价费（1999）449号、浙财综（1999）	63	5	电气质量	保护联结电路连续性的检验	台	120	1	120
				63	4		绝缘电阻	台	120	1	120
				63	39		耐压试验	台	120	1	120
				63	2		电气标识	台	120	1	120
						合计					
	立式平压模切机	GB/T 8116	浙价费（1999）449号、浙财综（1999）116号	63	1	外观质量		台	180	1	180
				63	3	传动系统		台	90	1	90
				63	3	电气质量		台	90	1	90
				63	23	操作机构和执行机构		台	225	1	225
				63	23	灰铸铁部件材料要求		台	225	1	225
				63	31	润滑系统		台	120	1	120
				63	24	轴承工作温升		台	120	1	120
				63	6	整机噪声		台	120	1	120
				63	15	模切质量	模切精度合格率	台	180	1	180
				63	21		模切成品质量	台	55	1	55
				63	19		模切切线偏差	台	55	1	55

54	立式平压模切机	JB/T 10110-2-2007	浙价费(1989)77号、(1989)财工205号	二、机电类产品17	1	装配质量		项	165	1	165
				二、机电类产品22	21	安全要求		项	55	1	55
			浙价费(1999)449号、浙财综(1999)	63	5	保护电路的连续性试验		台	120	1	120
				63	4	绝缘电阻		台	120	1	120
				63	39	耐压试验		台	120	1	120
				63	2	标志		台	120	1	120
				合计							2160
			浙价费(1999)449号、浙财综(1999)116号	63	1	外观质量		台	180	1	180
				63	3	装配质量		台	180	1	180
				63	31	空运转试验		台	120	1	120
				63	24	轴承工作温升		台	120	1	120
				63	23	走纸试验		台	450	1	450
				63	6	噪声		台	120	1	120
				63	15	模切质量	模切成品质量	台	180	1	180
				63	21		模切成品质量	台	55	1	55
				63	19		模切精度	台	55	1	55
				63	21	清废质量		台	55	1	55
				63	21	成品分离、收集要求		台	55	1	55
				63	5	电气要求	保护联结电路连续性的检验	台	120	1	120
				63	4		绝缘电阻	台	120	1	120
				63	39		耐压试验	台	120	1	120
				63	2		电气标识	台	120	1	120
55	卷筒料平压平模切机	JB/T 11949-2014	浙价费(1989)77号、(1989)财工205号	二、机电类产品22	21	安全防护		项	55	10	550
				二、机电类产品17	13	使用说明书和产品合格证		项	10	2	20

				合计							2620
56	切纸机	JB/T 8115-2016	浙价费 (1999) 449号、浙 财综 (1999) 116号	63	2	标志		台	120	1	120
				63	1	外观质量		台	180	1	180
				63	18	基本参数	最大裁切宽度	台	50	1	50
				63	18		最大裁切长度	台	50	1	50
				63	18		最小裁切长度	台	50	1	50
				63	18		最大裁切高度	台	50	1	50
				63	18		工作台距地面高度	台	50	1	50
				63	18		工作台刀槽尺寸	台	50	1	50
				63	7		裁切速度	台	180	1	180
			浙价费 (1989)77 号、 (1989) 财工205号	二、 机电 类产 品22	3		压纸器最大压力	台	285	1	285
			浙价费 (1999) 449号、浙 财综 (1999) 116号	63	31	综合要求	液压系统	台	120	1	120
				63	3		切纸机的运转	台	180	1	180
				63	23		操纵机构	台	90	1	90
				63	23		制动机构	台	90	1	90
				63	23		切纸机压纸器	台	90	1	90
				63	23		润滑系统	台	90	1	90
				63	23		工作台气垫	台	90	1	90
				63	6	噪声要求		台	120	1	120
				63	20	裁切精度	裁切边直线度误差	台	55	1	55
				63	20		裁切邻边垂直度误差	台	55	1	55
				63	20		连续裁切平行度误差	台	55	1	55
				63	20		连续裁切100mm长度 误差	台	55	1	55
				63	20		裁切高度内等长度误	台	55	1	55
				63	5	电气质量	保护联结电路连续性的 检验	台	120	1	120
				63	4		绝缘电阻	台	120	1	120
				63	39		耐压试验	台	120	1	120
				63	2		电气标识	台	120	1	120

			浙价费 (1989)77 号、 (1989) 财工205号	二、 机电 类产品17	1	主要装配精度		项	165	4	660
				二、 机电 类产品22	21	安全防护		项	55	11	605
				二、 机电 类产品22	22	裁切循环中断		项	55	2	110
				二、 机电 类产品22	22	停刀及超程		项	55	3	165
				二、 机电 类产品22	21	传动件的失效		项	55	1	55
				二、 机电 类产品22	22	更换刀片和调整刀片		项	55	2	110
				二、 机电 类产品17	13	使用说明书和产品合格证		项	10	2	20
				合计							4415
			浙价费 (1999) 449号、浙 财综 (1999) 116号	63	36	基本参数		台	240	1	240
				63	1	外观质量		台	180	1	180
				63	3	装配质量		台	90	1	90
				63	3	电气线路一般要求		台	90	1	90
				63	23	空运转试验	运转部件检查	台	450	1	450
				63	36		设备运转速度测试	台	240	1	240
				63	6	噪声		台	120	1	120
				63	15	压切精度	模切成品质量	台	180	1	180
				63	21		压切精度试验	台	55	1	55
				63	4	绝缘电阻		台	120	1	120

57	平压压痕切线机	QB/T 1169-1991	浙价费 (1989)77号、 (1989) 财工205号	二、 机电 类产 品17	1	机座平面与压架平面四角间误差		项	165	1	165			
				二、 机电 类产 品17	1	上、下调整块与导轨面间隙		项	165	1	165			
				二、 机电 类产 品22	21	安全保险装置		项	55	1	55			
				合计							2150			
58	纵向分切机	JB/T 6422-2006	浙价费 (1999) 449号、浙财综 (1999) 116号	63	2	产品标志		台	120	1	120			
				63	1	外观质量检验		台	180	1	180			
				63	3	装配质量检验		台	180	1	180			
				63	36	空运转试验	设备运转速度测试	台	240	1	240			
				63	31		润滑系统漏油检查	台	120	1	120			
				63	6	噪声试验		台	120	1	120			
				63	24	轴承工作温升检验		台	120	1	120			
				63	23	走料试验		台	450	1	450			
				63	20	收卷精度检验		台	55	1	55			
				63	21	分切试验	分切误差	台	55	1	55			
				63	15		分切成品质量	台	180	1	180			
				63	5		保护联结电路连续性的检验	台	120	1	120			
				63	4		绝缘电阻	台	120	1	120			
				63	39		耐压试验	台	120	1	120			
						浙价费 (1989)77号、 (1989) 财工205号	二、 机电 类产 品22	21	电气安全性能检验	电气系统运行情况	项	55	1	55
						二、 机电 类产 品22	18	电气系统布线		项	9	1	9	
						合计							2244	
				63	2	标志		台	120	1	120			

59	卷筒料凹版印刷机	GB/T 28383- 2012	浙价费 (1999) 449号、浙 财综 (1999) 116号	63	1	外观质量		台	180	1	180
				63	9	基本参数	最大适印卷料宽度	台	55	1	55
				63	7		最高印刷速度	台	180	1	180
				63	10		最大放卷直径	台	30	1	30
				63	10		最大收卷直径	台	30	1	30
				63	23	空运转试验	传动系统、操作系统、 执行机构和润滑系	台	450	1	450
				63	36		运转速度测试	台	240	1	240
				63	24		轴承工作温升	台	120	1	120
				63	3	走料试验		台	180	1	180
				63	20	性能要求	色组间纵向、横向套印 精度	台	55	1	55
				63	15		成品合格率	台	180	1	180
				63	18		高速对接料间隙	台	50	1	50
				63	18		端面平整误差	台	50	1	50
				63	21		印品表面质量	台	55	1	55
				63	20		色组间正反面套印精度	台	55	1	55
				63	20		横切对印刷连线加工误差	台	55	1	55
				63	20		模切对印刷连线加工误差	台	55	1	55
				63	19		废品长度	台	55	1	55
				63	6	噪声试验		台	120	1	120
				63	5	电气要求	保护联结电路连续性的 检验	台	120	1	120
				63	4		绝缘电阻	台	120	1	120
				63	39		耐压试验	台	120	1	120
			浙价费 (1989)77 号、 (1989) 财工205号	二、 机电 类产品17	1	装配精度		项	165	2	330
				二、 机电 类产品22	21	安全要求		项	55	4	220
				二、 机电 类产品17	13	使用说明书和产品 合格证		项	10	2	20
				合计							3245

60	烫印机	JB/T 10647- 2006	浙价费 (1999) 449号、浙 财综 (1999) 116号	63	1	外观质量		台	180	1	180
				63	3	装配质量		台	180	1	180
				63	22	烫印品质量		台	55	1	55
				63	15	平烫机的重复烫印精度		台	180	1	180
				63	24	温度的稳定性		台	120	1	120
				63	24	温度的均匀性		台	120	1	120
				63	23	传动系统		台	225	1	225
				63	23	控制系统和执行机构		台	225	1	225
				63	31	气动系统		台	120	1	120
				63	6	整机噪声		台	120	1	120
				63	2	电气质量		台	120	1	120
				63	5	保护电路的连续性试验		台	120	1	120
				63	4	绝缘电阻		台	120	1	120
			63	39	耐压试验		台	120	1	120	
			浙价费 (1989)77 号、 (1989) 财工205号	二、 机电 类产品22	21	安全		项	55	1	55
合计										2060	
		JB/T 10647- 2006	浙价费 (1999) 449号、浙 财综 (1999) 116号	63	1	外观质量		台	180	1	180
				63	9	基本参数	最大纸张幅面	台	55	1	55
				63	7		最高烫印速度	台	180	1	180
				63	3	传动系统	装配要求	台	180	1	180
				63	36		运转速度测试	台	240	1	240
				63	23	操作机构和执行机构		台	450	1	450
				63	31	润滑和气动系统		台	120	1	120
				63	24	轴承工作温升		台	120	1	120
				63	6	整机噪声		台	120	1	120
				63	15	烫印要求	烫印质量检查	台	180	1	180
				63	35		加热板温度稳定误差	台	120	1	120
				63	24		烫印版工作表面温差	台	120	1	120
				63	21		烫印品质量	台	55	1	55

61	卧式平压平烫印机	JB/19115.1-2010		63	19		烫印箔进给误差	台	55	1	55
				63	20		重复烫印误差	台	55	1	55
				63	2	电气质量	电气标识	台	120	1	120
				63	5		保护联结电路连续性的检验	台	120	1	120
				63	4		绝缘电阻	台	120	1	120
				63	39		耐压试验	台	120	1	120
			浙价费(1989)77号、(1989)财工205号	二、机电类产品22	21	安全要求		项	55	11	605
				二、机电类产品21	1	上下两工作平板面在工作位置时的平行度		项	100	1	100
			合计								3415
				63	1	外观质量		台	180	1	180
62	立式平压平烫印机	JB/T9115.2-2010	浙价费(1999)449号、浙财综(1999)116号	63	9	基本参数	最大纸张幅面	台	55	1	55
				63	7		最高烫印速度	台	180	1	180
				63	3	传动系统	装配要求	台	180	1	180
				63	36		运转速度测试	台	240	1	240
				63	23	操作机构和执行机构		台	225	1	225
				63	23	自动检测		台	225	1	225
				63	31	润滑系统		台	120	1	120
				63	24	轴承工作温升		台	120	1	120
				63	6	噪声		台	120	1	120
				63	15	烫印	烫印质量检查	台	180	1	180
				63	21		烫印品质量	台	55	1	55
				63	19		烫印箔进给误差	台	55	1	55
				63	20		重复烫印误差	台	55	1	55
				63	35	加热板温度	加热板的表面温度稳定误差	台	120	1	120
				63	24		烫印板工作表面温度误差	台	120	1	120
				59	13	灰铸铁部件材料要求		台	90	1	90
				63	2		电气标识	台	120	1	120

63	纸张覆膜机	JB/T 5422-2016		63	5	电气质量	保护联结电路连续性的检验	台	120	1	120
				63	4		绝缘电阻	台	120	1	120
				63	39		耐压试验	台	120	1	120
			浙价费(1989)77号、(1989)财工205号	二、机电类产品17	1	装配精度		项	165	1	165
				二、机电类产品22	21	安全防护装置		项	55	1	55
				合计							3020
			浙价费(1999)449号、浙财综(1999)116号	63	2	标志		台	120	1	120
				63	1	外观质量		台	180	1	180
				63	9	基本参数	最大纸张幅面	台	55	1	55
				63	7		最高覆膜速度	台	180	1	180
				63	24		温度控制范围	台	120	1	120
				63	36	综合要求	运转速度测试	台	240	1	240
				63	3		操作机构和执行机构	台	180	1	180
				63	31		气路密封性试验	台	120	1	120
				63	24	轴承工作温升		台	120	1	120
				63	6	噪声		台	120	1	120
				63	23	输纸机构		台	225	1	225
				63	23	收纸机构		台	225	1	225
				63	28	压力橡胶辊压力要求		台	60	1	60
				63	35	加热滚筒要求		台	120	1	120
				63	15	覆膜质量	覆膜制品表面质量	台	180	1	180
				63	21		覆膜制品剥离试验	台	55	1	55
				63	22		覆膜制品涂胶质量	台	55	1	55
				63	19		搭口变化量误差	台	55	1	55
				63	10		薄膜收缩量	台	30	1	30
				63	19	分切机构		台	55	1	55
				63	23	电气质量	电气系统要求	台	450	1	450
				63	5		保护联结电路连续性的检验	台	120	1	120

				63	4		绝缘电阻	台	120	1	120
			63	39	耐压试验		台	120	1	120	
			浙价费 (1989)77 号、 (1989) 财工205号	二、 机电 类产品17	1	重要部件装配精度		项	165	8	1320
				二、 机电 类产品17	13	使用说明书和产品 合格证		项	10	2	20
				二、 机电 类产品22	21	安全防护		项	55	5	275
	合计										4920
64	卷筒料复 合机	JB/T 8585-2010	浙价费 (1999) 449号、浙 财综 (1999) 116号	63	2	标志		台	120	1	120
				63	1	外观质量		台	180	1	180
				63	10	基本参数	最大卷材宽度	台	30	1	30
				63	7		最大复合速度	台	180	1	180
				63	9		最大放卷直径	台	55	1	55
				63	9		最大收卷直径	台	55	1	55
				63	3	传动系统		台	90	1	180
				63	3	防护		台	90	1	180
				63	23	操作系统		台	225	1	225
				63	23	走料		台	225	1	225
				63	31	润滑系统		台	60	1	60
				63	31	气路、水路系统		台	60	1	60
				63	24	轴承工作温升		台	120	1	120
				63	6	噪声		台	120	1	120
				63	11	使用性能	厚度均匀性误差	台	180	1	180
				63	12		剥离强度	台	300	1	300
				63	15		表面质量	台	180	1	180
				63	36		速度调整	台	240	1	240
				63	22		收卷质量	台	55	1	55
					63	5		保护联结电路连续性的 检验	台	120	1
	63	4		绝缘电阻	台	120	1	120			

				63	39	电气质量	耐压试验	台	120	1	120
			浙价费 (1989)77 号、 (1989) 财工205号	二、 机电 类产品22	21		安全装置检查	项	55	1	55
				二、 机电 类产品17	1	主要机构精度		项	165	1	165
				二、 机电 类产品17	13	使用说明书和产品合格证		项	10	2	20
				二、 机电 类产品22	22	挤出机活动底座、行程开关		项	55	1	55
				合计							3400
65	上光机	JB/T8586-2010	浙价费 (1999) 449号、浙 财综 (1999) 116号	63	1	外观质量		台	180	1	180
				63	10	基本参数	最大纸张宽度	台	30	1	30
				63	7		最高上光速度	台	180	1	180
				63	36	传动系统		台	240	1	240
				63	3	操作与执行机构		台	180	1	180
				63	24	轴承工作温升		台	120	1	120
				63	6	噪声测试		台	120	1	120
				63	23	输纸机构		台	150	1	150
				63		烘干装置		台	150	1	150
				63		收纸机构		台	150	1	150
				63	15	涂布上光	印品涂布外观质量	台	180	1	180
				63	22		光油涂层成膜物的含	台	55	1	55
				63	11		印品涂布层的均匀度测试	台	180	1	180
				63	2	电气质量	电气标识	台	120	1	120
				63	5		保护联结电路连续性的检验	台	120	1	120
				63	4		绝缘电阻	台	120	1	120
				63	39		耐压试验	台	120	1	120
				63	31		气动系统检查	台	120	1	120

				63	24	安全要求	表面温升	台	120	1	120
				63	5		软管电阻	台	120	1	120
				二、机电类产品22	21		安全防护装置检查	项	55	1	55
			浙价费(1989)77号、(1989)财工205号	二、机电类产品17	1	装配质量		项	165	1	165
				二、机电类产品17	13	使用说明书和产品合格证		项	10	2	20
				二、机电类产品22	17	润滑系统		项	9	1	9
				合计							3004
			浙价费(1999)449号、浙财综(1999)116号	63	2	标志		台	120	1	120
				63	1	外观质量		台	180	1	180
				63	9	基本参数	原纸最大幅度	台	55	1	55
				63	10		涂料纸最大净幅宽	台	30	1	30
				63	36		最高工作车速	台	240	1	240
				63	22	涂布质量		台	55	1	55
				63	36	工作车速		台	240	1	240
				63	7	稳速精度		台	180	1	180
				63	6	噪声试验		次	120	2	240
				63	3	装配质量	各分部装配要求	台	180	1	180
				63	31		气刀装配要求	台	120	1	120
				63	24	干燥温度试验		台	120	1	120
				63	24	轴承温升试验		台	120	1	120
				63	7	喷嘴风速试验		台	180	1	180
				63	23	涂布、干燥部的试运转试验		台	225	1	225
				63	23	退纸部动作试验要求		台	225	1	225

			浙价费 (1989)77 号、 (1989) 财工205号	二、 机电 类产 品17	1	主要零部件加工质量		项	165	1	165
				二、 机电 类产 品17	1	装配质量		项	165	1	165
				合计							2840
67	塑料薄膜 制袋机	JB/T 6493-2015	浙价费 (1999) 449号、浙 财综 (1999) 116号	63	2	标志		台	120	1	120
				63	1	外观质量		台	90	1	90
				63	1	制袋机表面涂漆质量		台	90	1	90
				73	2	静电消除器针端对地拉火放电距离		台	50	1	50
				63	3	装配技术要求	装配质量	台	180	1	180
				63	23		切刀刃部、电磁离合器、电气线路检查	台	450	1	450
				63	31		漏气漏油检查	台	120	1	120
				63	7	基本参数	最高制袋速度	台	180	1	180
				63	7		最低制袋速度	台	180	1	180
				63	25		最高生产线速度	台	180	1	180
				63	15	袋长极限偏差及底边宽极限偏差	制袋合格率	台	180	1	180
				63	21		制袋成品质量	台	55	1	55
				63	18		底边宽极限偏差	台	50	1	50
				63	19	制袋长度的最大变动量	袋长极限偏差	台	55	1	55
				63	19			台	55	1	55
				63	12	制袋热合强度		台	300	1	300
				63	36	运转性能	制袋动作	台	240	1	240
				63	23		光电跟踪	台	450	1	450
				63	6	噪声		台	120	1	120
				67	20	主要零部件	裁切刀硬度	点	30	3	90
				63	24		焊刀温度	台	120	1	120
				63	23		热合砧面	台	450	1	450
				63	35		焊刀温度波动值	台	120	1	120
				63	2		电气标识	台	120	1	120

				63	5	电气系统	保护联结电路连续性的检验	台	120	1	120
				63	4		绝缘电阻	台	120	1	120
				63	39		耐压试验	台	120	1	120
					合计						
68	自动制袋机	JB/T 11197-2011	浙价费（1999）449号、浙财综（1999）116号	63	2	标志		台	120	1	120
				63	1	外观质量		台	180	1	180
				63	3	空运转试验	装配质量	台	180	1	180
				63	36		运转速度测试	台	240	1	240
				63	23		电气控制系统	台	450	1	450
				63	31	气路、液压和润滑系统密封性		台	120	1	120
				63	25	生产能力		台	180	1	180
				73	2	静电消除器针端对地拉火放电距离		台	50	1	50
				63	15	制袋合格率试验	制袋合格率	台	180	1	180
				63	21		封口外观质量	台	55	1	55
				63	12		热封强度	台	300	1	300
				63	18		底边宽偏差	台	50	1	50
				63	19		制袋长度偏差	台	55	1	55
				63	20		对正精度	台	55	1	55
				63	35	温控试验		台	120	1	120
				63	6	噪声		台	120	1	120
				63	5	电气安全试验	保护联结电路连续性的检验	台	120	1	120
				63	4		绝缘电阻	台	120	1	120
				63	39		耐压试验	台	120	1	120
				63	2	安全防护检查	安全警示标识	台	120	1	120
				63	23		安全防护装置检查	台	450	1	450
				59	13	材质检查		台	90	1	90
	合计									3475	
			浙价费	63	1	外观质量		台	180	1	180
				63	7	基本参数	最大牵引卷取速度	台	180	1	180
				63	9		牵引辊筒直径	台	55	1	55
				63	10		薄膜最大折径	台	30	1	30
				63	3		装配质量	台	180	1	180

69	塑料挤出吹塑薄膜机	JB/T 8703-2011	(1999) 449号、浙财综(1999) 116号	63	36	整机技术要求	运转速度测试	台	240	1	240		
				63	31		输气、输水管路密封试验	台	120	1	120		
				63	23		主要零部件检查	台	450	1	450		
				63	4		绝缘电阻	台	120	1	120		
				63	4		电热圈冷态绝缘电阻	台	120	1	120		
				63	5		接地电阻	台	120	1	120		
				63	39		耐压试验	台	120	1	120		
				63	6		噪声	台	120	1	120		
					合计								
			70	塑料挤出机	JB/T 8061-2011	(1999) 449号、浙财综(1999) 116号	63	1	外观质量		台	180	1
63	25	基本参数					最高产量	台	180	1	180		
63	7						螺杆最高转速	台	180	1	180		
63	17						电动机功率	台	240	1	240		
57	16	主要零件技术要求					螺杆形位公差、表面粗糙度	每数据	70	3	210		
57	8						机筒形位公差、表面粗糙度	每数据	70	10	700		
55	14						螺杆、机筒表面处理	样	100	4	400		
67	20						硬度测试	点、样	30	6	180		
63	23						螺杆、机筒检测	台	450	1	450		
63	3	总装技术要求					装配质量	台	180	1	180		
63	31					管路密封检测	台	120	1	120			
(1989) 77号、(1989) 财工205号	二、机电类产品17					1	螺杆与机筒直径间隙	项	165	1	165		
	二、机电类产品22					17	润滑系统	项	9	1	9		
(1999) 449号、浙财综(1999) 116号	63	24				整机技术要求	齿轮传动箱内油温检	台	120	1	120		
	63	24					系统油温检测	台	120	1	120		
	63	36					运转速度测试	台	240	1	240		
	63	4					绝缘电阻	台	120	1	120		
	63	4					电热圈冷态绝缘电阻	台	120	1	120		
	63	5					接地电阻	台	120	1	120		

			116号	63	39		耐压试验	台	120	1	120		
				63	6		整机噪声	台	120	1	120		
				合计							4274		
71	泡罩包装机	JB/T 10169- 2014	浙价费 (1999) 449号、浙 财综 (1999) 116号	63	2	标志		台	120	1	120		
				63	1	外观质量		台	90	1	90		
				63	1	说明书要求		台	90	1	90		
				63	31	一般要求	气动系统和冷却系统 密封性试验	台	120	1	120		
				63	36		运转速度测试	台	240	1	240		
				63	15	性能要求	成品外观质量合格率	台	180	1	180		
				63	21		成品外观质量	台	55	1	55		
				63	16		充填合格率	台	120	1	120		
				63	7		仲裁次数	台	180	1	180		
				63	18		板块长度	台	50	1	50		
				63	18		板块宽度	台	50	1	50		
				63	20		泡罩边缘之间最小距	台	55	1	55		
				63	20		泡罩边缘至板块边缘 最小距离	台	55	1	55		
				63	11		塑料泡罩最薄处厚度	台	180	1	180		
				63	34		包装成品密封性试验	台	240	1	240		
				63	6	噪声		台	120	1	120		
				63	23	电气安全要求	电气系统要求	台	450	1	450		
				63	5		保护联结电路连续性的 检验	台	120	1	120		
				63	4		绝缘电阻	台	120	1	120		
				63	39		耐压试验	台	120	1	120		
						59	13	安全卫生要求		台	90	1	90
						63	3		安全防护装置检查	台	180	1	180
						浙价费 (1989)77 号、 (1989) 财工205号	二、 机电 类产 品22	21	机械安全要求	安全防护检查	项	55	11
				合计							3630		
				63	2	标志		台	120	1	120		
				63	1	外观质量		台	180	1	180		

72	药品泡罩包装机	JB/T 20023- 2016	浙价费 (1999) 449号、浙 财综 (1999) 116号	63	31	性能	气动系统和冷却系统密封性试验	台	120	1	120
				63	23		主要零部件检查	台	450	1	450
				63	3		安全防护	台	180	1	180
				63	36		运转速度测试	台	240	1	240
				63	6	噪声试验		台	120	1	120
				63	15	成品质量	成品外观质量合格率	台	180	1	180
				63	21		成品外观质量	台	55	1	55
				63	11		塑料泡罩最薄处厚度	台	180	1	180
				63	18		板块长度	台	50	1	50
				63	18		板块宽度	台	50	1	50
				63	20		泡罩边缘之间最小距	台	55	1	55
				63	20		泡罩边缘至板块边缘最小距离	台	55	1	55
				63	20		泡罩边缘至撕裂线距	台	55	1	55
				63	34		包装成品密封性试验	台	240	1	240
				63	16		充填合格率	台	120	1	120
				63	23	电气系统	电气系统要求	台	450	1	450
				63	2		电气标识	台	120	1	120
				63	5		保护联结电路连续性的检验	台	120	1	120
				63	4		绝缘电阻	台	120	1	120
				63	39		耐压试验	台	120	1	120
				59	13	材料		台	90	1	90
				合计							3470
73	软双铝包	JB/T 10641-	浙价费 (1999) 449号、浙 财综 (1999) 116号	63	1	外观质量		台	180	1	180
				63	3	空运转试验		台	180	1	180
				63	25	生产能力		台	180	1	180
				63	31	气路密封试验		台	120	1	120
				63	35	温控试验		台	120	1	120
				63	19	包装合格率	包装件板块尺寸精度	台	55	1	55
				63	20		定位精度	台	55	1	55
				63	21		包装件外观质量	台	55	1	55
				63	34		包装件密封性试验	台	240	1	240
				63	15		包装合格率	台	180	1	180
				63	6	噪声试验		台	120	1	120

73	装机	10041-2006		63	5	绝缘电阻		台	120	1	120
				63	4	保护电路的连续性试验		台	120	1	120
				63	39	耐压试验		台	120	1	120
				63	23	材质检查		台	450	1	450
				63	2	安全防护检查		台	120	1	120
			浙价费(1989)77号、(1989)财工205号	二、机电类产品22	21		项	55	1	55	
				合计							
74	全自动硬胶囊充填机	JB/T 20025-2013	浙价费(1999)449号、浙财综(1999)116号	63	2	标志		台	120	1	120
				59	13	材料		台	90	1	90
				63	1	外观	外表面质量	台	180	1	180
				57	16		表面粗糙度	台	70	1	70
				63	31	管路系统泄漏试验		台	120	1	120
				63	3	运转试验		台	180	1	180
				63	24	减速箱的表面温升		台	120	1	120
				63	6	噪声		台	120	1	120
				63	36	速度调节试验		台	240	1	240
				63	23	模具更换		台	150	1	150
				63	23	拆卸、清洗、复位		台	150	1	150
				63	23	电气安全		台	150	1	150
				63	25	上机率		台	180	1	180
				63	15	胶囊成品外观质量		台	180	1	180
				63	16	装量差异限度		台	120	1	120
				63	5	保护联结电路的连续性		台	120	1	120
				63	4	绝缘电阻		台	120	1	120
				63	39	耐压试验		台	120	1	120
			浙价费(1989)77号、(1989)财工205号	二、机电类产品22	21	联锁功能	项	55	3	165	
				合计							

75	湿法混合制粒机	JB/T 20015-2013	浙价费(1999) 449号、浙财综(1999) 116号	63	1	外观		台	180	1	180
				59	13	材质		台	90	1	90
				63	2	电气系统		台	120	1	120
				63	5	保护电路的连续性试验		台	120	1	120
				63	4	绝缘电阻		台	120	1	120
				63	39	耐压试验		台	120	1	120
				63	3	性能		台	180	1	180
				63	6		噪声	台	120	1	120
				63	23		主要零部件检查	台	450	1	450
				63	31		气动和液压系统密封性试验	台	120	1	120
				63	36		运转速度测试	台	240	1	240
				63	24		表面温升	台	120	1	120
				57	16		表面粗糙度	台	70	1	70
				63	16	颗粒粒度		台	120	1	120
			浙价费(1989) 77号、(1989) 财工205号	二、机电产品类22	21	控制与保护		项	55	1	55
			合计								2225
			浙价费(1999) 449号、浙	63	1	外观	外表面质量	台	180	1	180
				63	2		安全警示标识	台	120	1	120
				57	16		表面粗糙度	台	70	1	70
				59	13	材料		台	90	1	90
				63	23	防爆元器件检验		台	90	1	90
				63	23	清洗、消毒结构检验		台	90	1	90
				63	23	进风量和排风量调节试验		台	90	1	90
				63	23	热风净化、排风试验		台	90	1	90
				63	23	电气安全		台	90	1	90
				63	5	防静电试验		台	120	1	120
				63	3	空运转试验		台	180	1	180
				63	31	密封试验		台	120	1	120

76	滚筒式包衣机	JB/T 20016- 2011	财综 (1999) 116号	63	36	包衣滚筒调速试验		台	240	1	240
				63	35	热风温度控制和调节试验		台	120	1	120
				63	32	输送泵延时启闭试验		台	240	1	240
				63	22	包衣液喷射质量试验		台	55	1	55
				63	6	噪声试验		台	120	1	120
				63	5	保护联接电路的连续性		台	120	1	120
				63	4	绝缘电阻		台	120	1	120
				63	39	耐压试验		台	120	1	120
				63	15	包衣质量	包衣合格率	台	180	1	180
				63	21		包衣外观质量	台	55	1	55
			63	16	重量差异检测		台	120	1	120	
			浙价费 (1989)77 号、 (1989) 财工205号	二、 机电 产品 类22	21	包衣液防爆驱动装置试验		项	55	1	55
				二、 机电 产品 类22	21	故障报警试验		项	55	1	55
				二、 机电 产品 类22	16	连锁功能试验		项	9	1	9
			合计							2939	
77	真空包装机	GB/T 9177-2004	浙价费 (1999) 449号、浙 财综 (1999)	63	2	标志		台	60	1	60
				63	2	技术文件		台	60	1	60
				63	1	外观质量		台	180	1	180
				63	19	定位精度		台	55	1	55
				63	3	运转性能		台	180	1	180
				63	37	真空室的最低绝对压强		台	120	1	120
				63	37	真空室压强增量		台	120	1	120
				63	21	封口外观质量		台	55	1	55
				63	12	封口强度试验		台	300	1	300

			(1999) 116号	63	13	静压和跌落试验	跌落试验	台	240	1	240
				63	34		静压试验	台	240	1	240
				63	23	箱盖变形量		台	450	1	450
				63	6	噪声		台	120	1	120
				63	5	接地装置		台	120	1	120
				63	4	绝缘电阻		台	120	1	120
				63	39	耐压试验		台	120	1	120
				合计							2540
78	卧式枕型 接缝式裹 包机	GB/T 29346- 2012	浙价费 (1999) 449号、浙 财综 (1999) 116号	63	1	外观质量和说明书 要求		台	180	1	180
				63	31	一般要求	气路密封性试验	台	120	1	120
				63	36		运转速度测试	台	240	1	240
				63	7	拉模速度		台	180	1	180
				63	25	生产能力		台	180	1	180
				63	18	裹包尺寸		台	50	1	50
				63	35	温控试验		台	120	1	120
				63	6	噪声		台	120	1	120
				63	19	包装件质量	袋长裁断位置误差	台	55	1	55
				63	21		封口质量	台	55	1	55
				63	12		封口强度试验	台	300	1	300
				63	34		包装件密封试验	台	240	1	240
				63	15	包装件合格率		台	180	1	180
				63	23	电气安全要求	电路控制系统	台	450	1	450
				63	2		电气标识	台	120	1	120
				63	3		安全防护装置检查	台	180	1	180
				59	13	安全卫生要求		台	90	1	90
				63	4	绝缘电阻		台	120	1	120
				63	5	接地电阻		台	120	1	120
				63	39	耐压试验		台	120	1	120
				合计							3220
				63	1	外观质量和说明书 要求		台	180	1	180
				63	31	一般要求	气路密封性试验	台	120	1	120
				63	36		运转速度测试	台	240	1	240
				63	25	生产能力		台	180	1	180

79	透明膜折叠式裹包机	GB/T 29019-2012	浙价费(1999) 449号、浙财综(1999) 116号	63	35	热封工作温度波动值试验		台	120	1	120
				63	18	切膜长度误差及图案对正精度试验		项	50	2	100
				63	19	包装件质量	易拉线位置偏差	项	55	2	110
				63	20		包装件尺寸偏差	台	55	1	55
				63	21		包装件封口质量	台	55	1	55
				63	15	包装件合格率试验		台	180	1	180
				63	6	噪声		台	120	1	120
				63	23	电气安全要求	电路控制系统	台	450	1	450
				63	2		电气标识	台	120	1	120
				63	3		安全防护装置检查	台	180	1	180
				59	13	安全卫生要求		台	90	1	90
				63	4	绝缘电阻		台	120	1	120
				63	5	接地电阻		台	120	1	120
				63	39	耐压试验		台	120	1	120
				合计							2660
80	单盒薄膜折叠式裹包机	JB/T7544.1-1994	浙价费(1999) 449号、浙财综(1999) 116号	63	7	包装速度		台	180	1	180
				63	3	运转试验	安全防护装置检查	台	180	1	180
				63	36		运转速度测试	台	240	1	240
				63	23		主要零部件检查	台	450	1	450
				63	4	电气安全	绝缘电阻	台	120	1	120
				63	5		接地电阻	台	120	1	120
				63	15	包装质量	包装成品合格率	台	180	1	180
				63	19		开包带接头内端间距	台	55	1	55
				63	21		封口质量	台	55	1	55
				63	20		开包带位置误差	台	55	1	55
				63	24	热封温度		台	120	1	120
				63	24	加热时间		台	120	1	120
				63	6	噪声		台	120	1	120
				63	1	外观质量	外表面质量	台	180	1	180
				57	16		涂漆表面光泽度	台	70	1	70
				63	2	标志		台	120	1	120
				合计							2365
				63	1	外观质量		台	180	1	180
				59	13	材质检查		台	90	1	90

81	袋成型-充填-封口机	GB/T 17313-2009	浙价费（1999）449号、浙财综（1999）116号	63	36	空运转试验	运转速度测试	台	240	1	240
				63	23		主要零部件检查	台	450	1	450
				63	31	气路密封性检查		台	120	1	120
				63	25	生产能力		台	180	1	180
				63	35	温控试验		台	120	1	120
				63	16	净含量偏差		台	120	1	120
				63	15	包装件合格率试验	包装件合格率	台	180	1	180
				63	13		跌落试验	台	240	1	240
				63	19		袋长裁断位置误差	台	55	1	55
				63	12		封口强度试验	台	300	1	300
				63	34		密封性试验	台	240	1	240
				63	21		外观质量	台	55	1	55
				63	6	噪声		台	120	1	120
				63	3	安全防护检查	安全防护	台	180	1	180
				63	2		安全警示标志	台	120	1	120
				63	4	电气安全	绝缘电阻	台	120	1	120
				63	39		耐压试验	台	120	1	120
				63	5		接地电阻	台	120	1	120
								合计			

82	收缩包装机	GB/T 24709-2009	浙价费（1999）449号、浙财综（1999）116号	63	1	外观质量		台	180	1	180
				59	13	材质检查		台	90	1	90
				63	36	空运转试验	运转速度测试	台	240	1	240
				63	23		主要零部件检查	台	450	1	450
				63	31	气路、液压和润滑系统密封性		台	120	1	120
				63	25	生产能力		台	180	1	180
				63	17	温升试验		台	240	1	240
				63	35	热稳定试验		台	120	1	120
				63	24	热恢复试验		台	120	1	120
				63	24	温差试验		台	120	1	120
				63	24	包装机烘道外侧温度		台	120	1	120
				63	19	封切长度		台	55	1	55
				63	29	被包装物料破损率		台	60	1	60
				63	21	包装件合格率	外观质量	台	55	1	55
				63	13		跌落试验	台	240	1	240

				63	15		包装件合格率	台	180	1	180
				63	6	噪声		台	120	1	120
				63	3	安全防护	安全防护	台	180	1	180
				63	2		安全警示标志	台	120	1	120
				63	5	电气安全	接地电阻	台	120	1	120
				63	4		绝缘电阻	台	120	1	120
				63	39		耐压试验	台	120	1	120
					合计						

83	塑料袋热压式封口机	JB/T 9086-2007	浙价费（1999）449号、浙财综（1999）116号	63	1	外观质量		台	180	1	180
				63	36	空运转试验		台	240	1	240
				63	7	封口速度试验		台	180	1	180
				63	21	封口外观质量检查		台	55	1	55
				63	12	热封口强度试验		台	300	1	300
				63	34	静压和跌落试验	静压试验	台	240	1	240
				63	13		跌落试验	台	240	1	240
				63	15	封口合格率		台	180	1	180
				63	35	封口温度波动值		台	120	1	120
				63	24	封口温度控制范围试验		台	120	1	120
				63	4	绝缘电阻		台	120	1	120
				63	5	接地装置		台	120	1	120
				63	39	耐压试验		台	120	1	120
				63	6	噪声		台	120	1	120
				63	3	安全防护检查		台	180	1	180
				63	23	封口机装置		台	225	1	225
				63	23	加热器材料		台	225	1	225
				59	13	安全卫生性能		台	90	1	90
				63	2	产品铭牌及技术文件		台	120	1	120
					合计						

			浙价费（1999）449号、浙	63	1	外观质量		台	180	1	180
				63	3	空运转试验		台	180	1	180
				63	31	气路密封试验		台	120	1	120
				63	25	生产能力		台	180	1	180
				63	15	装盒合格率	装盒合格率	台	180	1	180
				63	21		包装盒外观质量	台	55	1	55

84	多功能装 盒机	JB/T 10640- 2006	财综 (1999) 116号	63	6	工作噪声试验		台	120	1	120
				63	4	绝缘电阻		台	120	1	120
				63	5	保护电路的连续性 试验		台	120	1	120
				63	39	耐压试验		台	120	1	120
				63	23	材质检查		台	450	1	450
				63	2	安全防护检查		台	120	1	120
			浙价费 (1989)77 号、 (1989) 财工205号	二、 机电 产品 类22	21			项	55	1	55
		合计									2000
85	装盒机	GB/T 29015- 2012	浙价费 (1999) 449号、浙 财综 (1999) 116号	63	1	外观质量		台	180	1	180
				63	3	空运转试验	装配质量	台	180	1	180
				63	36		运转速度测试	台	240	1	240
				63	23	主要零部件检查	台	450	1	450	
				63	31	气路密封试验		台	120	1	120
				63	25	生产能力		台	180	1	180
				63	15	装盒合格率	装盒合格率	台	180	1	180
				63	21		包装盒外观质量	台	55	1	55
				63	6	工作噪声试验		台	120	1	120
				63	4	绝缘电阻		台	120	1	120
				63	5	保护电路的连续性 试验		台	120	1	120
				63	39	耐压试验		台	120	1	120
				59	13	材质检查		台	90	1	90
				63	2	安全防护检查		台	120	1	120
			浙价费 (1989)77 号、 (1989) 财工205号	二、 机电 产品 类22	21			项	55	1	55
					合计						
				63	1	外观质量		台	180	1	180
				63	3	空运转试验		台	180	1	180
				63	31	气路密封试验		台	120	1	120

86	透明膜三维包装机	JB/T 10953-2010	浙价费 (1999) 449号、浙财综 (1999) 116号	63	25	生产能力		台	180	1	180
				63	35	温控试验		台	120	1	120
				63	19	误差精度试验	切膜长度误差	台	55	1	55
				63	20		图案对正精度	台	55	1	55
				63	15	包装合格率		台	180	1	180
				63	19	包装件外观质量	封口重叠处宽度偏差	台	55	1	55
				63	19		易拉线接头中心偏移	台	55	1	55
				63	19		易拉线位置偏差	台	55	1	55
				63	13	跌落试验		台	240	1	240
				63	6	噪声试验		台	120	1	120
				63	4	绝缘电阻		台	120	1	120
				63	5	保护电路的连续性试验		台	120	1	120
				63	39	耐压试验		台	120	1	120
				63	23	材质检查		台	450	1	450
				63	2	安全防护检查	安全警示标志	台	120	1	120
			浙价费 (1989) 77号、 (1989) 财工205号	二、机电产品类22	21		安全防护	项	55	1	55
							合计				

87	包装机械	JB 7233-1994	浙价费 (1999) 449号、浙财综 (1999) 116号	63	2	一般要求	安全标志	台	120	1	120
				63	4		绝缘电阻	台	120	1	120
				63	5		保护电路的连续性试	台	120	1	120
				63	39		耐压试验	台	120	1	120
			浙价费 (1989) 77号、 (1989) 财工205号	二、机电产品类22	21	安全防护检查	项	55	1	55	
			浙价费 (1999) 449号、浙财综 (1999) 116号	63	3	防护装置		台	90	1	90
				63	3	封口切割及捆扎机构		台	90	1	90
				63	23	驱动机构		台	225	1	225
				63	23	送料机构		台	225	1	225
				63	6	噪声		台	120	1	120

			浙价费 (1989)77 号、 (1989) 财工205号	二、 机电 产品 类22	21	操作和维护		项	55	1	55
				二、 机电 产品 类22	21	充填机构		项	55	1	55
				合计							1395
88	卫生间附 属配件	QB/T 1560-2017	浙价费 (1999) 449号、浙 财综 (1999) 116号	57	11	标志		件/类	5	3	15
				57	7	外型长度尺寸极限 偏差	浴帘杆	每数据	10	6	60
				57	7		浴缸拉手	每数据	10	9	90
				57	7		毛巾架	每数据	10	6	60
				57	7		浴巾架	每数据	10	9	90
				57	7		毛巾环	每数据	10	6	60
				57	7		皂盒	每数据	10	9	90
				57	7		手纸架	每数据	10	9	90
				57	7		衣钩	每数据	10	9	90
				57	7		镜夹	每数据	10	9	90
				57	7		便刷	每数据	10	12	120
				57	7		杯架	每数据	10	9	90
				57	7		化妆架	每数据	10	9	90
				57	7		电吹风座	每数据	10	3	30
				57	7		伸缩晾衣绳	每数据	10	3	30
				57	7		牙刷杯架	每数据	10	9	90
				57	7		置物架	每数据	10	9	90
				57	10	产品外观要求		件/类	5	3	15
				57	8	浴帘杆要求		件	70	5	350
				57	8	浴缸拉手要求		件	70	5	350
				57	8	毛巾架和电热毛巾 架要求		件	70	5	350
				57	8	浴巾架要求		件	70	10	700
				71	36	毛巾环要求		件	20	5	100
				71	36	皂盒要求		件	20	5	100
				71	36	手纸架要求		件	20	5	100
				71	36	衣钩要求（单）		件	20	5	100

				71	36	衣钩要求（多）		件	20	10	200
				71	36	镜夹要求		件	20	5	100
				55	13	便刷要求	扭矩试验	件	30	5	150
				55	10		拉力试验	件	75	5	375
				71	36	杯架要求（单）		件	20	5	100
				71	36	杯架要求（多）		件	20	10	200
				71	36	化妆架要求		件	20	5	100
				71	36	电吹风座要求		件	20	5	100
				71	36	伸缩晾衣绳要求		件	20	5	100
				71	36	牙刷杯架要求		件	20	5	100
				71	36	置物架要求		件	20	5	100
				57	12	涂、镀层附着强度	涂层附着强度	件	20	5	100
				84	2		金属基体镀层附着强	小时	15	2	30
				84	2		塑料基体镀层附着强度	小时	15	2.5	37.5
				84	1			小时	35	2.5	87.5
				57	13	表面耐腐蚀性能		小时	30	24	720
								合计			
89	单点锁闭器	JG/T 130-2007	浙价费（1999）449号、浙财综（1999）116号	57	11	标志		件	5	1	5
				57	10	外观		件	5	1	5
				57	12	附着力		件	20	1	20
				57	13	耐蚀性		小时	30	240	7200
				57	8	膜厚度		件/次	70	5	350
				55	13	操作力矩（或操作力）	操作力矩	件/次	30	1	30
				55	13		操作力	件/次	30	3	90
				55	10	强度	锁闭部件的强度试验	件	75	1	75
				55	13		驱动部件的强度试验	件/次	30	1	30
				55	13		操作力矩	件/次	30	2	60
				55	13		操作力	件/次	30	6	180
				57	23	反复启闭		1万次/件	80	1.5	120
				57	13			件/次	30	12	360
				合计							8525
				57	11	标志		件	5	1	5
				57	10	外观		件	5	1	5
				57	12	附着力		件	20	1	20

90	传动机构 用执手	JG/T 124- 2007	浙价费 (1999) 449号、浙 财综 (1999) 116号	57	13	耐蚀性		小时	30	240	7200
				57	8	膜厚度		件/次	70	5	350
				55	13	操作力和力矩	操作力	件/次	30	3	90
				55	13		操作力矩	件	30	1	30
				57	23	反复启闭	反复启闭试验	1万次/件	80	2.5	200
				55	13		操作力矩	件/次	30	5	150
				55	15		位置偏差	件/次	10	1	10
				55	13	抗扭曲	扭矩试验	件	20	1	20
				55	15		位置偏移	件/次	10	1	10
				55	10	抗拉性能	拉力试验	件	75	1	75
				55	15		永久变形量	件/次	10	2	20
								合计			

91	合页	JG/T 125- 2017	浙价费 (1999) 449号、浙 财综 (1999) 116号	57	11	标志		件	5	2	10			
				57	10	外观		件	5	2	10			
				55	13	转动力		件	30	1	30			
				57	13	耐蚀性		小时	30	240	7200			
				57	8	膜厚度		件/次	70	10	700			
				57	12	附着力		件	20	2	40			
				55	10	承重性能	承载试验	套	75	1	75			
				55	15		变化量	套/次	10	2	20			
				55	10	承受静态荷载		套	75	3	225			
				57	23	反复启闭	窗用合页反复启闭试	1万次/套	80	2.5	200			
				57	23		门用合页反复启闭试	1万次/套	80	10	800			
				57	15		变化量	套/次	10	2	20			
				71	36	悬端吊重		套	20	1	20			
				71	25	撞击洞口		套/次	15	3	45			
				71	25	撞击障碍物		套/次	15	3	45			
								合计					窗合页	8640
													门合页	9240

				57	11	标志		件	5	1	5
				57	10	外观		件	5	1	5
				57	12	附着力		件	20	1	20

92	传动锁闭器	JG/T 126-2007	浙价费 (1999) 449号、浙 财综 (1999) 116号	57	13	耐蚀性		小时	30	240	7200				
				57	8	膜厚度		件/次	70	5	350				
				57	23	反复启闭	反复启闭试验	1万次/件	80	2.5	200				
				55	13		空载转动力矩	件/次	30	1	30				
				55	13		反复启闭后转动力矩	件/次	30	5	150				
				55	13		空载滑动驱动力	件/次	30	1	30				
				55	13		反复启闭后驱动力	件/次	30	5	150				
				55	15		框扇间距变化量	件/次	10	2	20				
				55	13	强度	驱动部件承受力矩试	件	30	1	30				
				55	10		驱动部件静拉力试验	件	75	1	75				
				55	10		锁闭部件	件	75	1	75				
					合计									齿轮式	8085
														连杆式	8130

93	滑轮	JG/T 129-2007	浙价费 (1999) 449号、浙 财综 (1999) 116号	57	11	标志		件	5	2	10				
				57	10	外观		件	5	2	10				
				57	12	附着力		件	20	2	40				
				57	13	耐蚀性		小时	30	240	7200				
				57	8	膜厚度		件/次	70	10	700				
				55	13	启闭力		件	30	1	30				
				57	23	反复启闭	窗用滑轮反复启闭试	1万次/件	80	2.5	200				
				57	23		门用滑轮反复启闭试	1万次/件	80	10	800				
				57	13		启闭力	件	30	1	30				
				57	8	滑轮运转平稳性		项	70	2	140				
				84	2	耐温度变化	耐高温性	小时	10	1.1	11				
				57	13			件	30	1	30				
				84	1		耐低温性	小时	30	1.1	33				
				57	13			件	30	1	30				
					合计									窗滑轮	8464
														门滑轮	9064

				57	11	标志		件	5	1	5
				57	10	外观		件	5	1	5
				55	13	自定位力		件	30	1	30

94	滑撑	JG/T 127-2007	浙价费 (1999) 449号、浙 财综 (1999) 116号	55	13	启闭力		件	30	1	30			
				55	15	间隙		件/次	10	2	20			
				55	10	刚性	作用力试验	件/次	75	3	225			
				55	13		自定位力	件/次	30	3	90			
				55	13		启闭力	件/次	30	3	90			
				55	15		间隙	件/次	10	6	60			
				57	23	反复启闭	反复启闭试验	1万次/件	80	2.5	200			
				55	13		启闭力	件/次	30	5	150			
				55	10	强度		件	75	1	75			
				55	10	悬端吊重		件	75	1	75			
								合计						1055
				95	撑挡	JG/T 128-2007	浙价费 (1999) 449号、浙 财综 (1999) 116号	57	11	标志		件	5	1
57	10	外观						件	5	1	5			
57	12	附着力						件	20	1	20			
57	13	耐蚀性						小时	30	240	7200			
57	8	膜厚度						件/次	70	5	350			
55	13	锁定力和摩擦力						件	30	1	30			
57	23	反复启闭	反复启闭试验					1万次/件	80	1	80			
55	13		锁定力和摩擦力					件/次	30	1	30			
55	10	强度						件/次	75	8	600			
								合计						8320
96	旋压执手	JG/T 213-2007	浙价费 (1999) 449号、浙 财综 (1999) 116号	57	11	标志		件	5	1	5			
				57	10	外观		件	5	1	5			
				57	12	附着力		件	20	1	20			
				57	13	耐蚀性		小时	30	240	7200			
				57	8	膜厚度		件/次	70	5	350			
				55	13	操作力矩		件/次	30	2	60			
				55	10	强度		件	75	1	75			
				57	23	反复启闭	反复启闭试验	1万次/件	80	1.5	120			
				57	15		旋压位置变化量	件/次	10	4	40			
								合计						7875
			浙价费 (1999)	57	11	标志		件	5	1	5			
				57	10	外观		件	5	1	5			
				57	13	耐蚀性		小时	30	240	7200			
				57	8	膜厚度		件/次	70	5	350			

97	插销	JG/T 214-2007	449号、浙财综（1999）116号	55	13	操作力	空载	件/次	30	1	30						
				55	13		负载	件/次	30	1	30						
				57	23	反复启闭	反复启闭试验	1万次/件	80	0.5	40						
				55	13		操作力	件/次	30	10	300						
				55	10	强度	承受压力试验	件	75	1	75						
				55	13		操作力	件/次	30	10	300						
								合计						8335			
			98	建筑门窗五金件	GB/T 32223-2015	浙价费（1999）449号、浙财综（1999）116号	57	11	标志		件	5	1	5			
57	10	外观						件	5	1	5						
57	12	附着力						件	20	1	20						
57	13	耐蚀性						小时	30	240	7200						
57	8	膜厚度						件/次	70	5	350						
99	食品机械	GB 16798-1997	浙价费（1999）449号、浙财综（1999）116号	63	23	设备结构的安全卫生性	电气系统	台	450	1	450						
				63	4		绝缘电阻	台	120	1	120						
				63	5		接地电阻	台	120	1	120						
				63	39		耐压试验	台	120	1	120						
				63	6		噪声	台	120	1	120						
			浙价费（1989）77号、（1989）财工205号	二、机电产品类22	21		安全防护	项	55	6	330						
				浙价费（1999）	63	23						设备结构的可洗净性	主要零部件检查	台	450	1	450
				57	16	表面粗糙度							件/次	70	4	280	
			浙价费（1989）77号、（1989）财工205号	二、机电产品类22	21	安全防护装置检查	项	55	4	220							
				浙价费（1999）	63						3	设备的可拆卸性	台	180	1	180	
							63	31	设备的安装配置	管道泄漏检查	台	120	1	120			
							浙价费（1989）77号	二、机电产品类22		21	设备安全性检查	项	55	1	55		

			财工205号 (1989)	二、 机电 产品 类22	21	设备安全卫生检查的方便性		项	55	2	110
				合计							2675
100	和面机	SB/T 10127- 2012	浙价费 (1999) 449号、浙 财综 (1999) 116号	63	3	一般技术要求		台	180	1	180
				63	23	主要零部件质量要求		台	450	1	450
				63	1	外观要求		台	180	1	180
				63	15	整机性能要求	面团吸水性极差试验	台	180	1	180
				63	25		生产能力试验	台	180	1	180
				63	31		漏油试验	台	120	1	120
				63	24		轴承温升	台	120	1	120
				63	24		轴承最高温度	台	120	1	120
				63	17	安全卫生要求	耗电量试验	台	240	1	240
				73	1		标志和说明	台	40	1	40
				73	2		对触及带电部件的防	台	50	1	50
				73	5		工作温度下的泄漏电流和电气强度	台	180	1	180
				73	5		泄漏电流和电气强度	台	180	1	180
				73	5		室温下的泄漏电流和电气强度	台	180	1	180
				73	9		机械强度	台	120	1	120
				73	10		结构	台	50	1	50
				73	11		内部布线	台	50	1	50
				73	12		元件	台	50	1	50
				73	13		电源连接和外部软线	台	80	1	80
				73	14		外部导线用接线端子	台	50	1	50
				73	15		接地措施	台	50	1	50
				73	17		电气间隙、爬电距离和固体绝缘	台	35	1	35
				73	18		耐热和耐燃	项/次	35	3	105
				73	20		变压器和相关电路的过载保护	台	40	1	40
				73	25		非正常工作	台	200	1	200
				84	3		耐潮湿	小时	20	48	960
				59	13		卫生要求	台	90	1	90

				63	6	噪声		台	120	1	120
				合计							4400
101	家用和类似用途电器	GB 4706.1- 2005	浙价费 (1999) 449号、浙 财综 (1999) 116号	73	1	标志和说明		台	40	1	40
				73	2	对触及带电部件的防护		台	50	1	50
				73	3	电动器具的启动		台	40	1	40
				73	4	输入功率和电流		台	80	1	80
				73	24	发热		台	150	1	150
				73	5	工作温度下的泄漏电流和电气强度		台	180	1	180
				91	5	瞬态过电压		台	90	1	90
				73	27	耐潮湿		台/h	60	48	2880
				73	5	泄漏电流和电气强度		台	180	1	180
				73	20	变压器和相关电路的过载保护		台	40	1	40
				73	25	非正常工作		台	200	1	200
				73	8	稳定性和机械危险		台	25	1	25
				73	9	机械强度		台	120	1	120
				73	10	结构		台	50	1	50
				73	11	内部布线		台	50	1	50
				73	12	元件		台	50	1	50
				73	13	电源连接和外部软线		台	80	1	80
				73	14	外部导线用接线端子		台	50	1	50
				73	15	接地措施		台	50	1	50
				73	16	螺钉和连接		台	50	1	50
				73	17	电气间隙、爬电距离和固体绝缘		台	35	1	35
				73	18	耐热和耐燃		项/次	35	3	105
				73	19	防锈		台	200	1	200
				合计							4795
				73	1	标志和说明		台	40	1	40
				73	2	对触及带电部件的防护		台	50	1	50
				73	3	电动器具的启动		台	40	1	40

102	电炸锅	GB 4706.33- 2008	浙价费 (1999) 449号、浙 财综 (1999) 116号	73	4	输入功率和电流		台	80	1	80
				73	24	发热		台	150	1	150
				73	5	工作温度下的泄漏 电流和电气强度		台	180	1	180
				91	5	瞬态过电压		台	90	1	90
				73	27	耐潮湿		台/h	60	48	2880
				73	5	泄漏电流和电气强度		台	180	1	180
				73	20	变压器和相关电路 的过载保护		台	40	1	40
				73	25	非正常工作		台	200	1	200
				73	8	稳定性和机械危险		台	25	1	25
				73	9	机械强度		台	120	1	120
				73	10	结构		台	50	1	50
				73	11	内部布线		台	50	1	50
				73	12	元件		台	50	1	50
				73	13	电源连接和外部软 线		台	80	1	80
				73	14	外部导线用接线端 子		台	50	1	50
				73	15	接地措施		台	50	1	50
				73	16	螺钉和连接		台	50	1	50
				73	17	电气间隙、爬电距 离和固体绝缘		台	35	1	35
				73	18	耐热和耐燃		项/次	35	3	105
				73	19	防锈		台	200	1	200
				合计							4795
				73	1	标志和说明		台	40	1	40
				73	2	对触及带电部件的 防护		台	50	1	50
				73	3	电动器具的启动		台	40	1	40
				73	4	输入功率和电流		台	80	1	80
				73	24	发热		台	150	1	150
				73	5	工作温度下的泄漏 电流和电气强度		台	180	1	180
				91	5	瞬态过电压		台	90	1	90
				73	27	耐潮湿		台/h	60	48	2880

103	烤肠机	GB 4706.37- 2008	浙价费 (1999) 449号、浙 财综 (1999) 116号	73	5	泄漏电流和电气强度		台	180	1	180
				73	20	变压器和相关电路的过载保护		台	40	1	40
				73	7	耐久性		台/h	20	1	20
				73	25	非正常工作		台	200	1	200
				73	8	稳定性和机械危险		台	25	1	25
				73	9	机械强度		台	120	1	120
				73	10	结构		台	50	1	50
				73	11	内部布线		台	50	1	50
				73	12	元件		台	50	1	50
				73	13	电源连接和外部软线		台	80	1	80
				73	14	外部导线用接线端子		台	50	1	50
				73	15	接地措施		台	50	1	50
				73	16	螺钉和连接		台	50	1	50
				73	17	电气间隙、爬电距离和固体绝缘		台	35	1	35
				73	18	耐热和耐燃		项/次	35	3	105
				73	19	防锈		台	200	1	200
				合计							4815
		GB	浙价费 (1999) 449号、浙	73	1	标志和说明		台	40	1	40
				73	2	对触及带电部件的防护		台	50	1	50
				73	3	电动器具的启动		台	40	1	40
				73	4	输入功率和电流		台	80	1	80
				73	24	发热		台	150	1	150
				73	5	工作温度下的泄漏电流和电气强度		台	180	1	180
				91	5	瞬态过电压		台	90	1	90
				73	27	耐潮湿		台/h	60	48	2880
				73	5	泄漏电流和电气强度		台	180	1	180
				73	20	变压器和相关电路的过载保护		台	40	1	40
				73	25	非正常工作		台	200	1	200

104	电烤炉	4706.39-2008	财综 (1999) 116号	73	8	稳定性和机械危险		台	25	1	25
				73	9	机械强度		台	120	1	120
				73	10	结构		台	50	1	50
				73	11	内部布线		台	50	1	50
				73	12	元件		台	50	1	50
				73	13	电源连接和外部软 线		台	80	1	80
				73	14	外部导线用接线端 子		台	50	1	50
				73	15	接地措施		台	50	1	50
				73	16	螺钉和连接		台	50	1	50
				73	17	电气间隙、爬电距 离和固体绝缘		台	35	1	35
				73	18	耐热和耐燃		项/次	35	3	105
				73	19	防锈		台	200	1	200
				合计							4795
105	电饼铛	GB 4706.37-2008	浙价费 (1999) 449号、浙 财综 (1999) 116号	73	1	标志和说明		台	40	1	40
				73	2	对触及带电部件的 防护		台	50	1	50
				73	3	电动器具的启动		台	40	1	40
				73	4	输入功率和电流		台	80	1	80
				73	24	发热		台	150	1	150
				73	5	工作温度下的泄漏 电流和电气强度		台	180	1	180
				91	5	瞬态过电压		台	90	1	90
				73	27	耐潮湿		台/h	60	48	2880
				73	5	泄漏电流和电气强 度		台	180	1	180
				73	20	变压器和相关电路 的过载保护		台	40	1	40
				73	7	耐久性		台/h	20	1	20
				73	25	非正常工作		台	200	1	200
				73	8	稳定性和机械危险		台	25	1	25
				73	9	机械强度		台	120	1	120
				73	10	结构		台	50	1	50
				73	11	内部布线		台	50	1	50
				73	12	元件		台	50	1	50

106	商用电动 饮食加工 机械	GB 4706.38- 2008		73	13	电源连接和外部软 线		台	80	1	80
				73	14	外部导线用接线端 子		台	50	1	50
				73	15	接地措施		台	50	1	50
				73	16	螺钉和连接		台	50	1	50
				73	17	电气间隙、爬电距 离和固体绝缘		台	35	1	35
				73	18	耐热和耐燃		项/次	35	3	105
				73	19	防锈		台	200	1	200
				合计							4815
			浙价费 (1999) 449号、浙 财综 (1999) 116号	73	1	标志和说明		台	40	1	40
				73	2	对触及带电部件的 防护		台	50	1	50
				73	3	电动器具的启动		台	40	1	40
				73	4	输入功率和电流		台	80	1	80
				73	24	发热		台	150	1	150
				73	5	工作温度下的泄漏 电流和电气强度		台	180	1	180
				91	5	瞬态过电压		台	90	1	90
				73	27	耐潮湿		台/h	60	48	2880
				73	5	泄漏电流和电气强 度		台	180	1	180
				73	20	变压器和相关电路 的过载保护		台	40	1	40
				73	25	非正常工作		台	200	1	200
				73	8	稳定性和机械危险		台	25	1	25
				73	9	机械强度		台	120	1	120
				73	10	结构		台	50	1	50
				73	11	内部布线		台	50	1	50
				73	12	元件		台	50	1	50
				73	13	电源连接和外部软 线		台	80	1	80
				73	14	外部导线用接线端 子		台	50	1	50
				73	15	接地措施		台	50	1	50
				73	16	螺钉和连接		台	50	1	50

				73	17	电气间隙、爬电距离和固体绝缘		台	35	1	35
				73	18	耐热和耐燃		项/次	35	3	105
				73	19	防锈		台	200	1	200
				合计							4795
107	按摩器具	GB 4706.10- 2008	浙价费 (1999) 449号、浙 财综 (1999) 116号	73	1	标志和说明		台	40	1	40
				73	2	对触及带电部件的防护		台	50	1	50
				73	4	输入功率和电流		台	80	1	80
				73	24	发热		台	150	1	150
				73	5	工作温度下的泄漏电流和电气强度		台	180	1	180
				91	5	瞬态过电压		台	90	1	90
				73	27	耐潮湿		台/h	60	48	2880
				73	5	泄漏电流和电气强度		台	180	1	180
				73	20	变压器和相关电路的过载保护		台	40	1	40
				73	25	非正常工作		台	200	1	200
				73	8	稳定性和机械危险		台	25	1	25
				73	9	机械强度		台	120	1	120
				73	10	结构		台	50	1	50
				73	11	内部布线		台	50	1	50
				73	12	元件		台	50	1	50
				73	13	电源连接和外部软线		台	80	1	80
				73	14	外部导线用接线端子		台	50	1	50
				73	15	接地措施		台	50	1	50
				73	16	螺钉和连接		台	50	1	50
				73	17	电气间隙、爬电距离和固体绝缘		台	35	1	35
				73	18	耐热和耐燃		项/次	35	3	105
				73	19	防锈		台	200	1	200
				合计							4755
			浙价费 (1999)	63	1	外观质量		台	90	1	90
				63	1	造型和布局		台	90	1	90

108	轻工机械 产品	GB/T 14253- 2008	(1999) 449号、浙 财综 (1999) 116号	63	36	转速		台	240	1	240		
				63	4	电气、液压、气动 和润滑系统的要求	绝缘电阻	台	120	1	120		
				63	5		保护电路的连续性试	台	120	1	120		
				63	39		耐压试验	台	120	1	120		
				63	31		密封性试验	台	120	1	120		
			浙价费 (1989)77 号、 (1989) 财工205号	二、 机电 产品 类22	17		润滑系统	项	9	1	9		
			浙价费 (1999) 449号、浙 财综 (1999) 116号	63	6	安全、卫生	噪声	台	120	1	120		
			浙价费 (1989)77 号、 (1989) 财工205号	二、 机电 产品 类22	21		安全防护装置检查	项	55	1	55		
			浙价费 (1999) 449号、浙 财综 (1999)	63	23	加工和装配质量要 求	主要零部件检查	台	450	1	450		
				63	3		装配质量	台	180	1	180		
			浙价费 (1989)77 号、 (1989) 财工205号	二、 机电 产品 类22	1	结构与性能		项	90	1	90		
					2			项	100	1	100		
				二、 机电 产品 类22	8	温升		项	160	1	160		
			二、 机电 产品 类22	9	使用寿命及可靠性		项	1290	1	1290			
				合计									3354

109	机械产品	GB5226.1-2008	浙价费 (1999) 449号、浙 财综 (1999) 116号	63	2	电气系统的保护联结电路		台	120	1	120
				63	2	电气系统的按钮		台	120	1	120
				63	2	电气系统的指示灯和显示器		台	120	1	120
				63	2	电气系统的配线		台	120	1	120
				63	2	电气系统的标记、警示标志和项目代号		台	120	1	120
		GB5226.1-2008 GB/T24343-2009		63	4	绝缘电阻		台	120	1	120
		GB5226.1-2008 GB/T24344-2009		63	39	耐压试验		台	120	1	120
		GB5226.1-2008 GB/T24342-2009		63	5	保护联结电路的连续性试验		台	120	1	120
		GB/T3768-1996 GB/T16769-2008 GB/T23281-2009 JB/T7332-1994		63	6	噪声		台	120	1	120
		GB/T1958-2004		57	8	直线度		件/次	70	3	210
			57	8	平面度		件/次	70	3	210	
			57	8	平行度		件/次	70	3	210	
			57	8	垂直度		件/次	70	3	210	
			57	8	圆跳动		件/次	70	3	210	
		GB/T3177-2009		57	7	尺寸精度		件/次	10	3	30

110	机械零件及产品	GB/T4956-2003	浙价费(1999)449号、浙财综(1999)116号	57	8	涂层厚度		件/次	70	5	350
		GB/T4957-2003									
		QB/T3826-1999		57	13	盐雾试验		小时	30		30/小时
		QB/T3827-1999									
		GB/T10125-2012									
		GB/T6461-2002									
		GB/T10610-2009		57	16	表面粗糙度		件/次	70	5	350
		GB/T1031-2009									
111	金属材料	GB/T13298-2015	浙价费(1999)449号、浙财综(1999)116号	55	14	金相试验		样	100		100/样
		GB/T13299-1991									
		JB/T9204-2008									
		JB/T6289-2005									
		GB/T3246.1-2000									
		GB/T7216-2009									
		GB/T9441-2009									
		GB/T13320-2007									
		GB/T224-2008		55	14	脱碳层深度		样	100		100/样
		GB/T10561-2005		55	14	非金属夹杂物含量		样	100		100/样
		GB/T11354-2005		55	14	渗氮层深度测定和金相组织检验		样	100		100/样
		GB/T230.1-2009		67	20	洛氏硬度		点、样	30	3	75/样

		GB/T231.1-2009		67	20	布氏硬度		点、样	30	3	90/样
		GB/T4340.1-2009		67	20	维氏硬度		点、样	30	3	90/样
		GB/T228.1-2010		55	6	室温拉伸试验		项、样	125	1	125
112	机械产品 (整机类)	国标、行标、企标、企业技术要求	浙价费(1989)77号、(1989)财工205号	二、机电产品类15	8	基本参数(技术指标)		台	420	1	420
			浙价费(1999)449号、浙财综(1999)116号	63	1	外观质量		台	180	1	180
			浙价费(1989)77号、(1989)财工205号	二、机电产品类19	9	整机性能		台	1290	1	1290
				三、电器产品类19		电气安全性能		台	1000	1	1000
				合计							2890
113	其他		市场调节价			金相试验、脱碳层深度、非金属夹杂物含量、渗氮层深度测定和金相组织检验项目制样费		样	100	1	100
						室温拉伸试验项目制样费		样	150	1	150